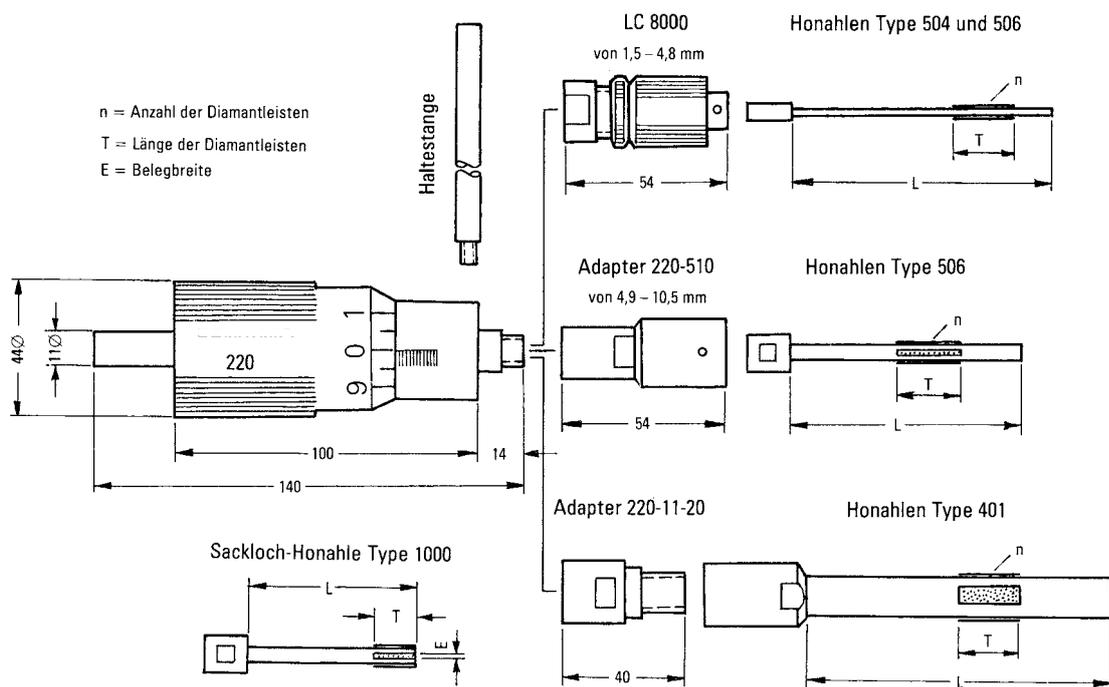


Type 220 Mikrometrisches Handhongergerät und Zubehör von 1,5 - 20 mm



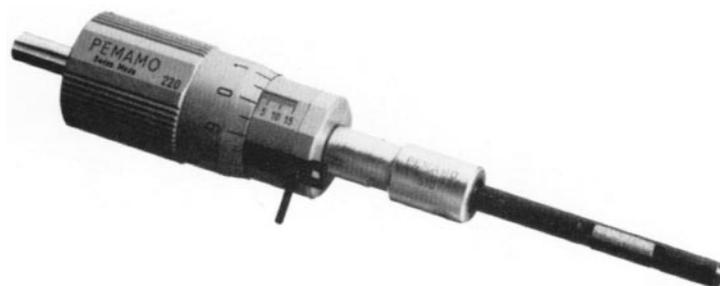


Ein Honsystem, das Präzisionsarbeiten einfacher, genauer und schneller macht

Eine Qualität, die problemlos mit Hongeräten und Diamant-Honahlen erreicht wird.

Mikrometrische Handhongeräte 220/1040

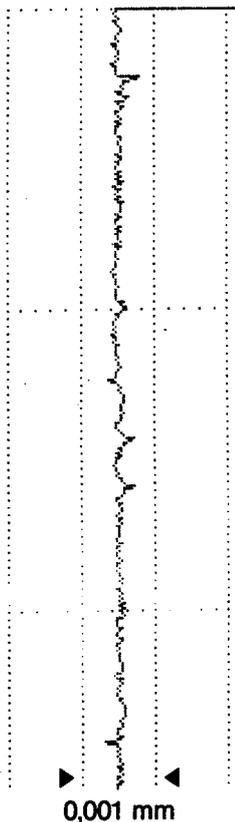
Zur Verwendung auf Werkzeugmaschinen mit umlaufender Spindel
Honbereich 1,5 - 20 mm oder 10 - 70 mm



Aluminium

LT	1.5	MM
RA	0.03	UM
RZ	0.33	UM
RMAX	0.38	UM
RPM	0.13	UM
PC<.13>	112	/CM

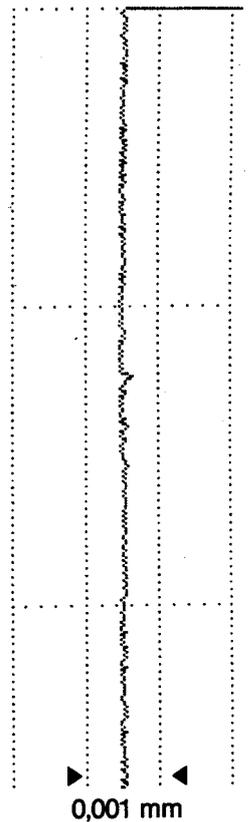
VER	1	UM	
HOR	LC	.25	MM



Stahl 60 RC

LT	1.5	MM
RA	0.01	UM
RZ	0.11	UM
RMAX	0.23	UM
RPM	0.04	UM
PC<1.0>	000	/CM

VER	1	UM	
HOR	LC	.25	MM



Diamant-Honwerkzeuge

Werden am gesamten Umfang gleichmäßig und absolut parallel aufgeweitet (selbstzentrierend)

Verfügbar ab Ø 1,5 - 70 mm (Sackloch ab Ø 1,5 mm)
in allen Zwischenabmessungen und Körnungen



Eine mikrometrische Aufweitung der Honahlen, die nach dem Läpp-Prinzip arbeiten, sind Garanten für Spitzenleistungen