

Patentiert

BALTEC ELECTRIC

Servoniet- und Rolliermaschinen mit HPPi PC-Software

Nietschaft-Ø: bis 20 mm | Kraft: 0.3 bis 50 kN | Hub: 0-100/200 mm

BalTec

Hauptmerkmale | Lieferumfang

Servoniet- und Rolliermaschinen mit HPPi PC-Software

Umformprozesse: Radial, Taumel, Tangential, Rollieren

Kraftbereich: 0.3 bis 50 kN, abgedeckt durch 4 Basismodelle

Standardausführung

- Aggregat mit allen Sensoren und Prozessmodulkabel zum Steuerkasten gemäss dem gewünschten Verfahren
- Automatische Spindelschmierung
- Steuerkasten mit Antrieben mit integrierter Sicherheits-SPS, Ethernet- & USB-Schnittstelle
- HPPi PC-Software auf der Basis von Windows 10
- Adapter für die seitliche Montage, Ständer und Maschinentisch
- Arbeitsstation mit Sicherheitsgehäuse und frontseitigem Hubtor
- HMI Touchpanel PC seitlich montiert mit vorinstallierter HPPi PC-Software
- Sicherheitsstandard PLe / SIL 3
- CE-Konformität

Optional erhältlich

Mechanik

- Automatische Schmierung (für Nietpilz/ Druckschale bei ER-Modell)
- Niederhalter mit oder ohne Nietbasis-erkennung
- Arbeitsleuchte/n
- Lichtvorhang anstelle Hubtor (nur für ER/ET-Modelle)

Elektronik

- Kommunikation OPC/UA (nur auf Anfrage und mit klarer Angabe der Anforderung)

Modelle	Verfahren	Nietschaft ¹ max.Ø mm	VS ³ mm/s	VR ³ min ⁻¹	F ³ kN	S mm	G Einheit ² kg
ER03M	Radial	2.0	0.05-140	0-3000	0.3 - 3.0	0 - 100	28
ER15M	Radial	10.0	0.05-140	0-3000	1.5 - 15.0	0 - 100	28
ER30M	Radial	15.0	0.05-180	0-2000	3.0 - 30.0	0 - 200	120
ER50M	Radial	20.0	0.05-120	0-2000	5.0 - 50.0	0 - 200	120
ET03M	Tangential	2.0	0.05-140	0-3000	0.3 - 3.0	0 - 100	28
ET 15M	Tangential	10.0	0.05-140	0-3000	1.5 - 15.0	0 - 100	28
ET 30M	Tangential	15.0	0.05-180	0-2000	3.0 - 30.0	0 - 200	120
EO03M	Taumel	2.0	0.05-140	0-3000	0.3 - 3.0	0 - 100	28
EO15M	Taumel	10.0	0.05-140	0-3000	1.5 - 15.0	0 - 100	28
EO30M	Taumel	15.0	0.05-180	0-2000	3.0 - 30.0	0 - 200	120
EB03M	Rollieren	–	0.05-140	0-1000	0.3 - 3.0	0 - 100	28
EB15M	Rollieren	–	0.05-140	0-1000	1.5 - 15.0	0 - 100	28
EB30M	Rollieren	–	0.05-180	0- 800	3.0 - 30.0	0 - 200	120

S = Hub

F = Kraftbereich

VR = Rotationsgeschwindigkeit

VS = Vorschubgeschwindigkeit

G = Gewicht ohne Form-Werkzeug

¹ Stahl 370 N/mm²

² Gewicht ohne Adapter und Schaltschrank/Tisch

³ Einschränkungen vorbehalten

Technische Änderungen vorbehalten.
Andere Bauformen auf Anfrage.
Produktbilder nicht verbindlich.

Technische Spezifikationen ELECTRIC

Basiseinheit

- Linearhub von bis zu 100 mm, resp. 200 mm
- Lineargeschwindigkeit von 0 – 120 mm/s, resp. 0 – 180 mm/s, Servo geregelt
- Rotationsgeschwindigkeit von 0 – 3000/min⁻¹, Servo geregelt
- Einfach austauschbare Prozessköpfe (Radial, Tangential, Taumel, Rollieren)
- Integrierte Überlastmechanik mit einfacher Pannenbehebung
- Koaxiale Kraftmessdose (DMS) mit Verstärker erlaubt echte Kraftmessung
- Integrierte Wegmessung durch 2 unabhängige Systeme
- Integrierte Temperaturmessung bei den Motoren; überwacht durch Servodrive
- Schlanke, geradlinige Bauform mit interner Kabelführung
- Schmierung der Spindel im Standard eingeschlossen, Software überwacht und geregelt
- Anschlüsse für die Kabelverbindung zum Steuerkasten am Spindelkopf
- Optional: Niederhalter erhältlich (auf Wunsch mit Nietbasiserkennung)

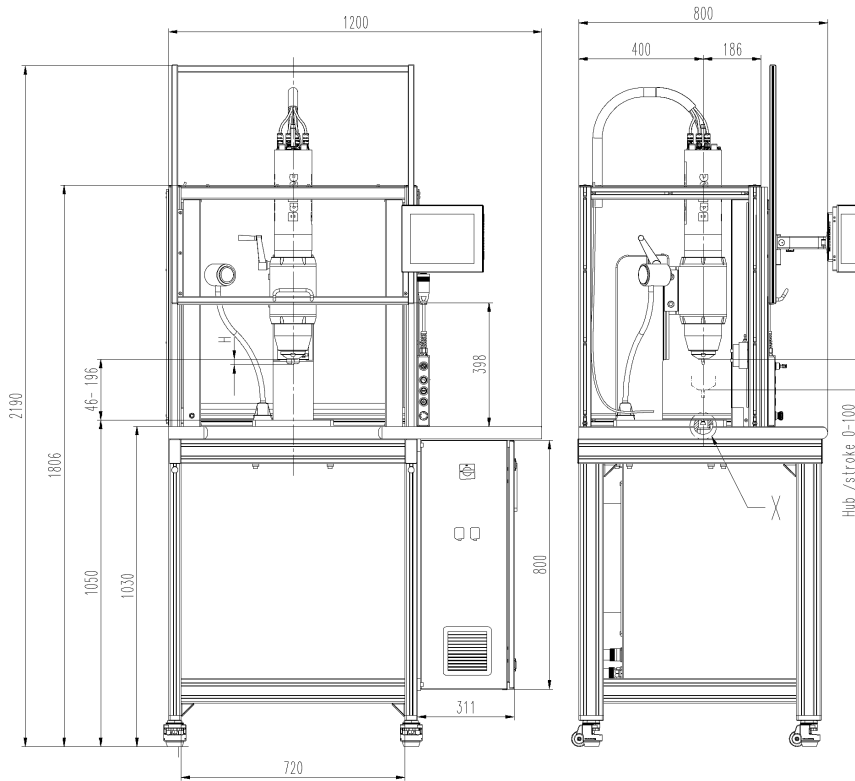
Steuerkasten

- Kompletter Steuerkasten (IP50) mit 2 Axiallüftern gemäss CE-Standard
- 3x380 bis 480 VAC (45 – 65 Hz) abgesichert mit 16 A
- Hauptschalter vorne
- Sicherheits-SPS, Servo drives & Transformers
- Ethernet/IP und USB 3.0 Anschluss
- Optional:
HMI-Monitor sowie manuelle Control Box erhältlich
Hauptschalter in Türe lieferbar
Steuerkasten im UL-Standard lieferbar
Digitale Ein- und Ausgänge für kundenspezifische Anpassungen und Programmierungen

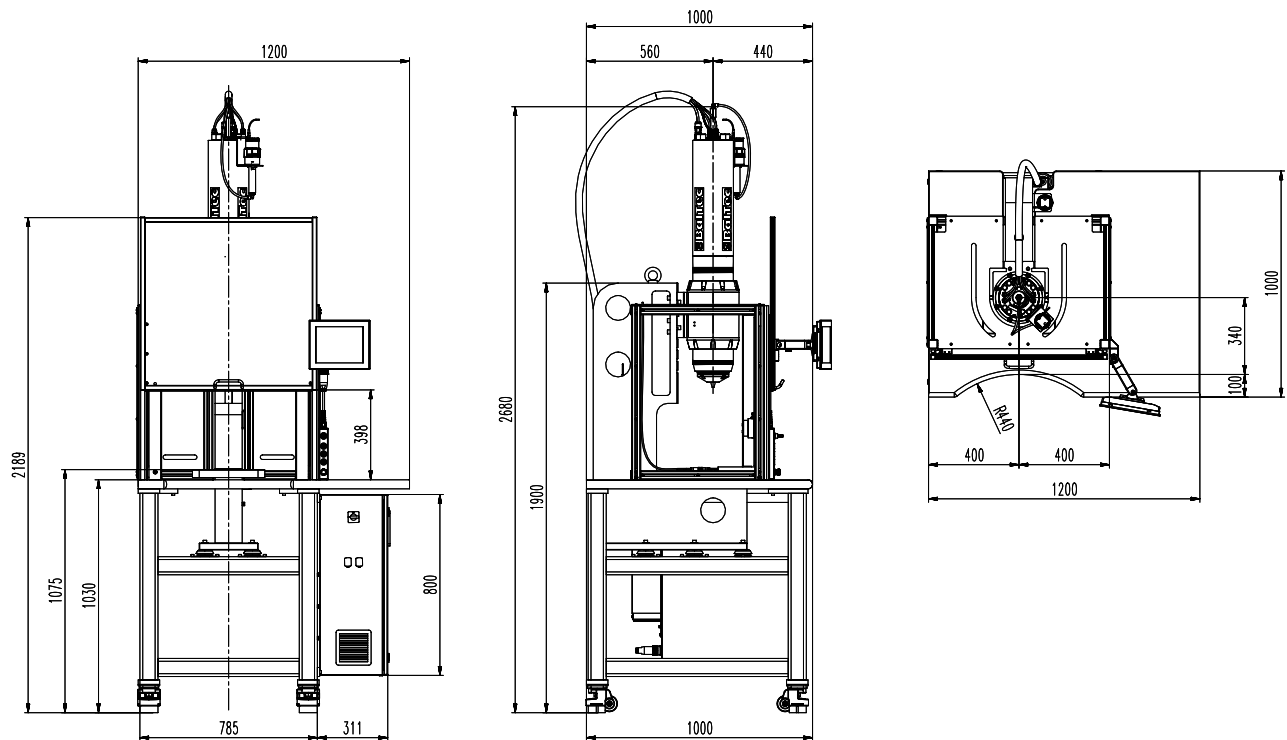
Software

- Basiert auf Windows 10 (64 bit) mit integriertem Teamviewer für Remote Access
- Integriert: Programm – und Prozessdatenmanagement mit Nietkurvenaufzeichnung, Prozessdatenevaluation mit Rückmeldung von Bauteil IO / NIO Status, Werkstück- oder Nieterkennung durch adaptierbare Nietanfangserkennung (NA), Benutzermanagement mit Passwort
- Prozessparameter: Formzeit, -weg und kraft, Spindelweg, Linear- und Rotationsgeschwindigkeit
- Anzeige von Maschinenstatusinformationen zur Diagnose sowie Alarmanzeigen/Quittierung
- Auch offline zur Diagnose einsetzbar
- Vordefinierte Masterprogramme verfügbar, kopier- und anpassbar
- Manueller Betrieb mit separater Eingabemaske
- Logging aller Prozessdaten auf interner SPS, USB-Speichermedium oder im Firmen-Netzwerk
- Grafische Darstellung der Prozesskurven und Daten, individuell anpassbar
- Download von Programmen, Daten und Kurven zur Speicherung oder Diagnose
- Ethernet IP Schnittstelle als Standard
- Software nur mit BalTec ELECTRIC-Produkten verwendbar, Kenntnisse in Servodrive-Programmierung nicht erforderlich
- Optional:
OPC-UA Schnittstelle erhältlich (auf Anfrage und mit klarer Angabe der Anforderung)

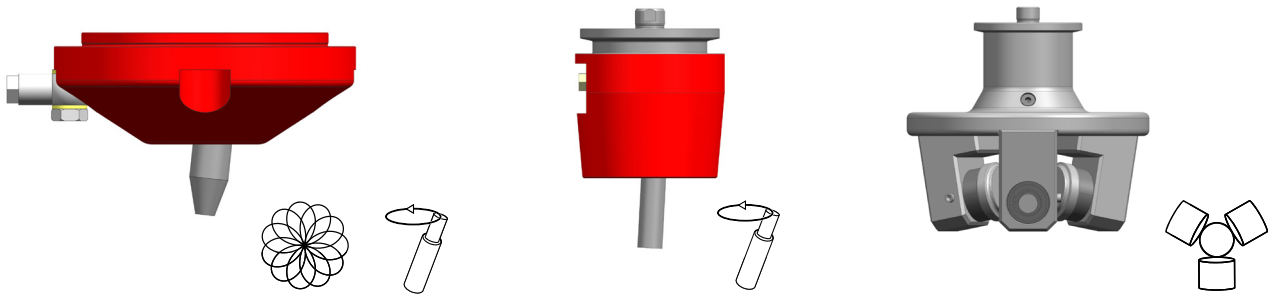
Arbeitsstation für Modelle E 03M | E 15M



Arbeitsstation für Modelle E 30M | ER50M



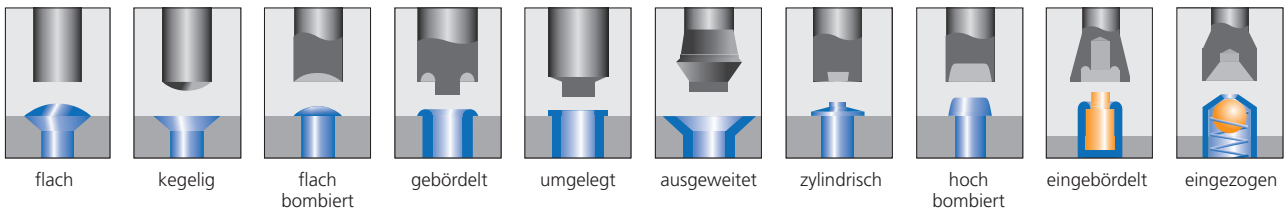
Niet- und Rollierköpfe



Formwerkzeug-Profile



In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie, um das passende Werkzeug zu finden.



flach

kegelig

flach bombiert

gebördelt

umgelegt

ausgeweitet

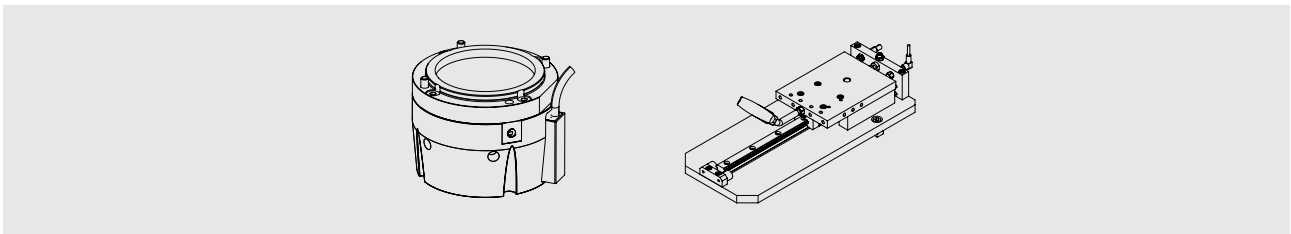
zylindrisch

hoch bombiert

eingebördelt

eingezogen

Zubehör



SWISS MADE



BalTec Maschinenbau AG
Schweiz / Deutschland
BalTec (UK) Ltd.
Vereinigtes Königreich
BalTec France
Frankreich

BalTec Corporation
USA / Kanada / Mexiko
BalTec do Brasil
Brasilien
BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec