



Patentiert

BALTEC ELECTRIC

Servoniet- und Rolliermaschinen mit HPPi PC-Software

Nietschaft-Ø: bis 20 mm | Kraft: 0.3 bis 50 kN | Hub: 0-100/200 mm

BalTec

Hauptmerkmale | Lieferumfang

Servoniet- und Rolliermaschinen mit HPPi PC-Software

Umformprozesse: Radial, Taumel, Tangential, Rollieren

Kraftbereich: 0.3 bis 50 kN, abgedeckt durch 4 Basismodelle

Standardausführung

- Aggregat mit allen Sensoren und Prozessmodulkabel zum Steuerkasten gemäss dem gewünschten Verfahren
- Automatische Spindelschmierung
- Steuerkasten mit Antrieben mit integrierter Sicherheits-SPS, Ethernet- & USB-Schnittstelle
- HPPi PC-Software auf der Basis von Windows 10
- Adapter für die seitliche Montage, Ständer und Maschinentisch
- Arbeitsstation mit Sicherheitsgehäuse und frontseitigem Hubtor
- HMI Touchpanel PC seitlich montiert mit vorinstallierter HPPi PC-Software
- Sicherheitsstandard PLe / SIL 3
- CE-Konformität

Optional erhältlich

Mechanik

- Automatische Schmierung (für Nietpilz/ Druckschale bei ER-Modell)
- Niederhalter mit oder ohne Nietbasis-erkennung
- Arbeitsleuchte/n
- Lichtvorhang anstelle Hubtor (nur für ER/ET-Modelle)

Elektronik

- Kommunikation OPC/UA (nur auf Anfrage und mit klarer Angabe der Anforderung)

Modelle	Verfahren	Nietschaft ¹ max.Ø mm	VS ³ mm/s	VR ³ min ⁻¹	F ³ kN	S mm	G Einheit ² kg
ER03M	Radial	2.0	0.05-140	0-3000	0.3 - 3.0	0 - 100	28
ER15M	Radial	10.0	0.05-140	0-3000	1.5 - 15.0	0 - 100	28
ER30M	Radial	15.0	0.05-180	0-2000	3.0 - 30.0	0 - 200	120
ER50M	Radial	20.0	0.05-120	0-2000	5.0 - 50.0	0 - 200	120
ET03M	Tangential	2.0	0.05-140	0-3000	0.3 - 3.0	0 - 100	28
ET 15M	Tangential	10.0	0.05-140	0-3000	1.5 - 15.0	0 - 100	28
ET 30M	Tangential	15.0	0.05-180	0-2000	3.0 - 30.0	0 - 200	120
EO03M	Taumel	2.0	0.05-140	0-3000	0.3 - 3.0	0 - 100	28
EO15M	Taumel	10.0	0.05-140	0-3000	1.5 - 15.0	0 - 100	28
EO30M	Taumel	15.0	0.05-180	0-2000	3.0 - 30.0	0 - 200	120
EB03M	Rollieren	–	0.05-140	0-1000	0.3 - 3.0	0 - 100	28
EB15M	Rollieren	–	0.05-140	0-1000	1.5 - 15.0	0 - 100	28
EB30M	Rollieren	–	0.05-180	0- 800	3.0 - 30.0	0 - 200	120

S = Hub

F = Kraftbereich

VR = Rotationsgeschwindigkeit

VS = Vorschubgeschwindigkeit

G = Gewicht ohne Form-Werkzeug

¹ Stahl 370 N/mm²

² Gewicht ohne Adapter und Schaltschrank/Tisch

³ Einschränkungen vorbehalten

Technische Änderungen vorbehalten.
Andere Bauformen auf Anfrage.
Produktbilder nicht verbindlich.

Technische Spezifikationen ELECTRIC

Basiseinheit

- Linearhub von bis zu 100 mm, resp. 200 mm
- Lineargeschwindigkeit von 0 – 120 mm/s, resp. 0 – 180 mm/s, Servo geregelt
- Rotationsgeschwindigkeit von 0 – 3000/min⁻¹, Servo geregelt
- Einfach austauschbare Prozessköpfe (Radial, Tangential, Taumel, Rollieren)
- Integrierte Überlastmechanik mit einfacher Pannenbehebung
- Koaxiale Kraftmessdose (DMS) mit Verstärker erlaubt echte Kraftmessung
- Integrierte Wegmessung durch 2 unabhängige Systeme
- Integrierte Temperaturmessung bei den Motoren; überwacht durch Servodrive
- Schlanke, geradlinige Bauform mit interner Kabelführung
- Schmierung der Spindel im Standard eingeschlossen, Software überwacht und geregelt
- Anschlüsse für die Kabelverbindung zum Steuerkasten am Spindelkopf
- Optional: Niederhalter erhältlich (auf Wunsch mit Nietbasiserkennung)

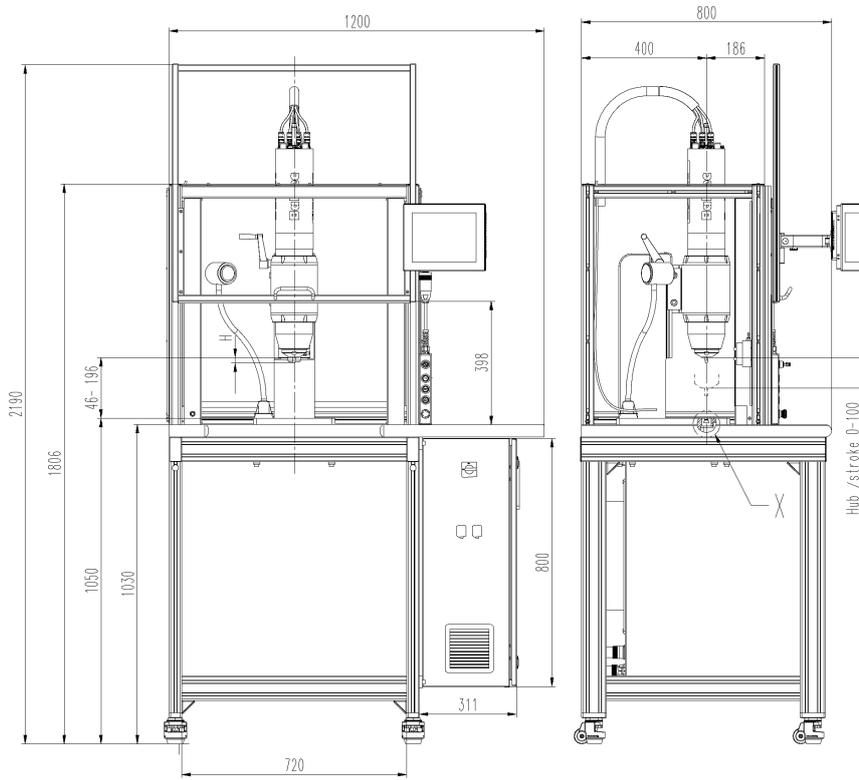
Steuerkasten

- Kompletter Steuerkasten (IP50) mit 2 Axiallüftern gemäss CE-Standard
- 3x380 bis 480 VAC (45 – 65 Hz) abgesichert mit 16 A
- Hauptschalter vorne
- Sicherheits-SPS, Servo drives & Transformers
- Ethernet/IP und USB 3.0 Anschluss
- Optional:
HMI-Monitor sowie manuelle Control Box erhältlich
Hauptschalter in Türe lieferbar
Steuerkasten im UL-Standard lieferbar
Digitale Ein- und Ausgänge für kundenspezifische Anpassungen und Programmierungen

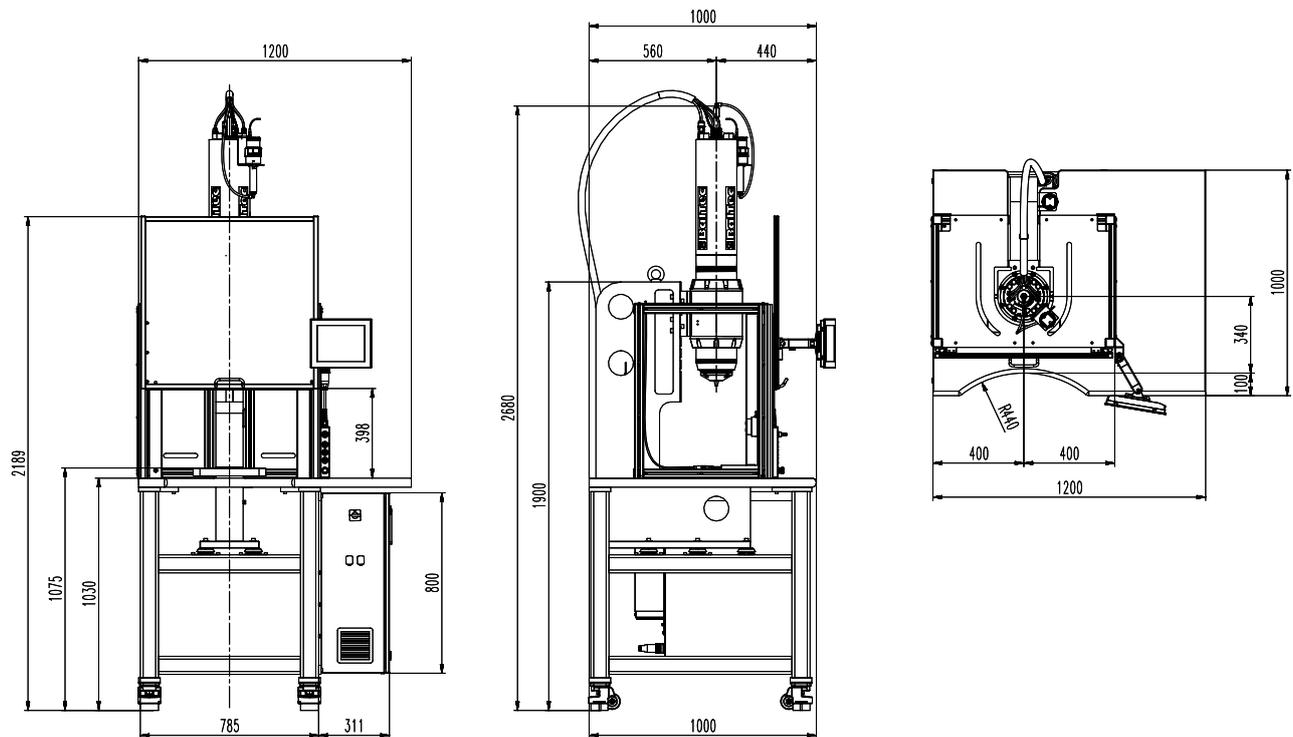
Software

- Basiert auf Windows 10 (64 bit) mit integriertem Teamviewer für Remote Access
- Integriert: Programm – und Prozessdatenmanagement mit Nietkurvenaufzeichnung, Prozessdatenevaluation mit Rückmeldung von Bauteil IO / NIO Status, Werkstück- oder Nieterkennung durch adaptierbare Nietanfangserkennung (NA), Benutzermanagement mit Passwort
- Prozessparameter: Formzeit, -weg und kraft, Spindelweg, Linear- und Rotationsgeschwindigkeit
- Anzeige von Maschinenstatusinformationen zur Diagnose sowie Alarmanzeigen/Quittierung
- Auch offline zur Diagnose einsetzbar
- Vordefinierte Masterprogramme verfügbar, kopier- und anpassbar
- Manueller Betrieb mit separater Eingabemaske
- Logging aller Prozessdaten auf interner SPS, USB-Speichermedium oder im Firmen-Netzwerk
- Grafische Darstellung der Prozesskurven und Daten, individuell anpassbar
- Download von Programmen, Daten und Kurven zur Speicherung oder Diagnose
- Ethernet IP Schnittstelle als Standard
- Software nur mit BalTec ELECTRIC-Produkten verwendbar, Kenntnisse in Servodrive-Programmierung nicht erforderlich
- Optional:
OPC-UA Schnittstelle erhältlich (auf Anfrage und mit klarer Angabe der Anforderung)

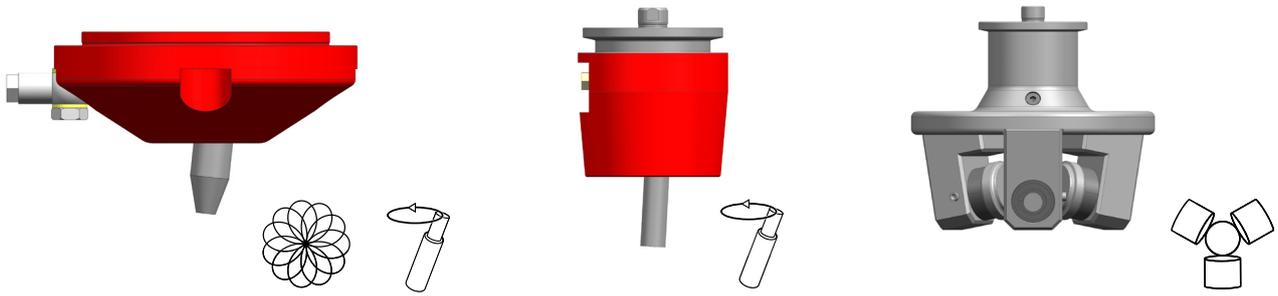
Arbeitsstation für Modelle E 03M | E 15M



Arbeitsstation für Modelle E 30M | ER50M



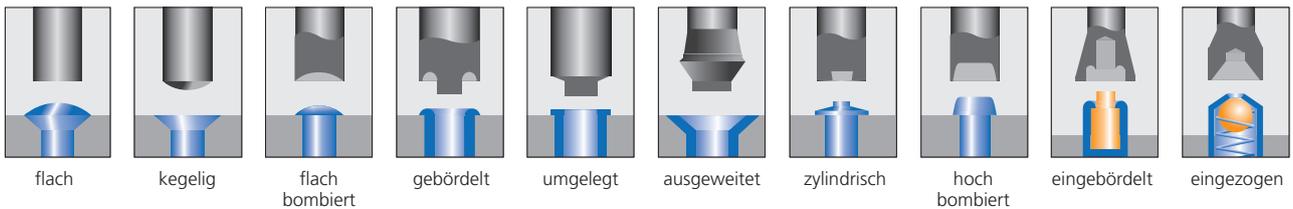
Niet- und Rollierköpfe



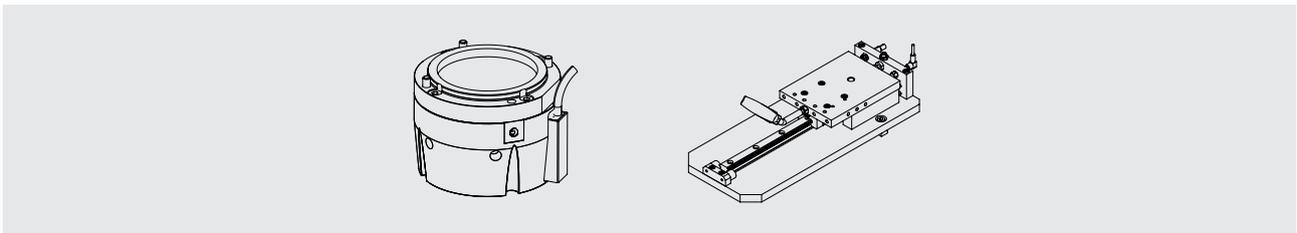
Formwerkzeug-Profile



In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie, um das passende Werkzeug zu finden.



Zubehör



SWISS MADE



BalTec Maschinenbau AG
Schweiz / Deutschland
BalTec (UK) Ltd.
Vereinigtes Königreich
BalTec France
Frankreich

BalTec Corporation
USA / Kanada / Mexiko
BalTec do Brasil
Brasilien
BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec