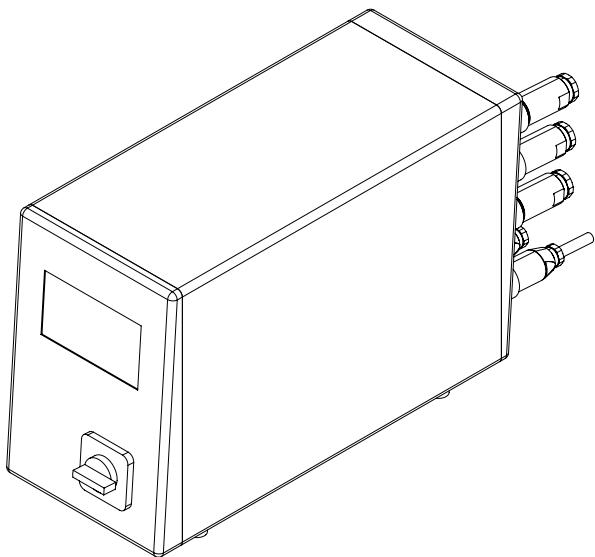


## RC-30 – ZEITSTEUERUNG



### Hauptmerkmale

- Nietprozess wird nach einer Zeitvorgabe gesteuert
- Steuerung ist modular und kann eingesetzt werden für:
  - Pneumatische Nietmaschinen (Einfach- oder Doppelnietmaschine)
  - Hydraulische Nietmaschinen (Einfachnietmaschine)
  - NHE-E
  - Rundschalttisch-Nietmaschine
  - Schiebetisch

### Detailspezifikation

4.3" Touchscreen, LED hinterleuchtet

Steuerung Software auf SD Karte – SW Updates via SD Karte möglich

Gesamte Hardware in Halbleitertechnologie ausgeführt

Alle Anschlüsse auf der Rückseite über Stecker geführt

Gehäuse in Stahlblechkonstruktion, IP 53 – Gewicht 9 kg

Anschlüsse für:

- 2-Handschalter mit integriertem 2-Handrelais (Option)
- Automatische Fettschmierung
- Maschinenleuchte 24VDC
- Sicherheitsventil (2-kanalig) möglich

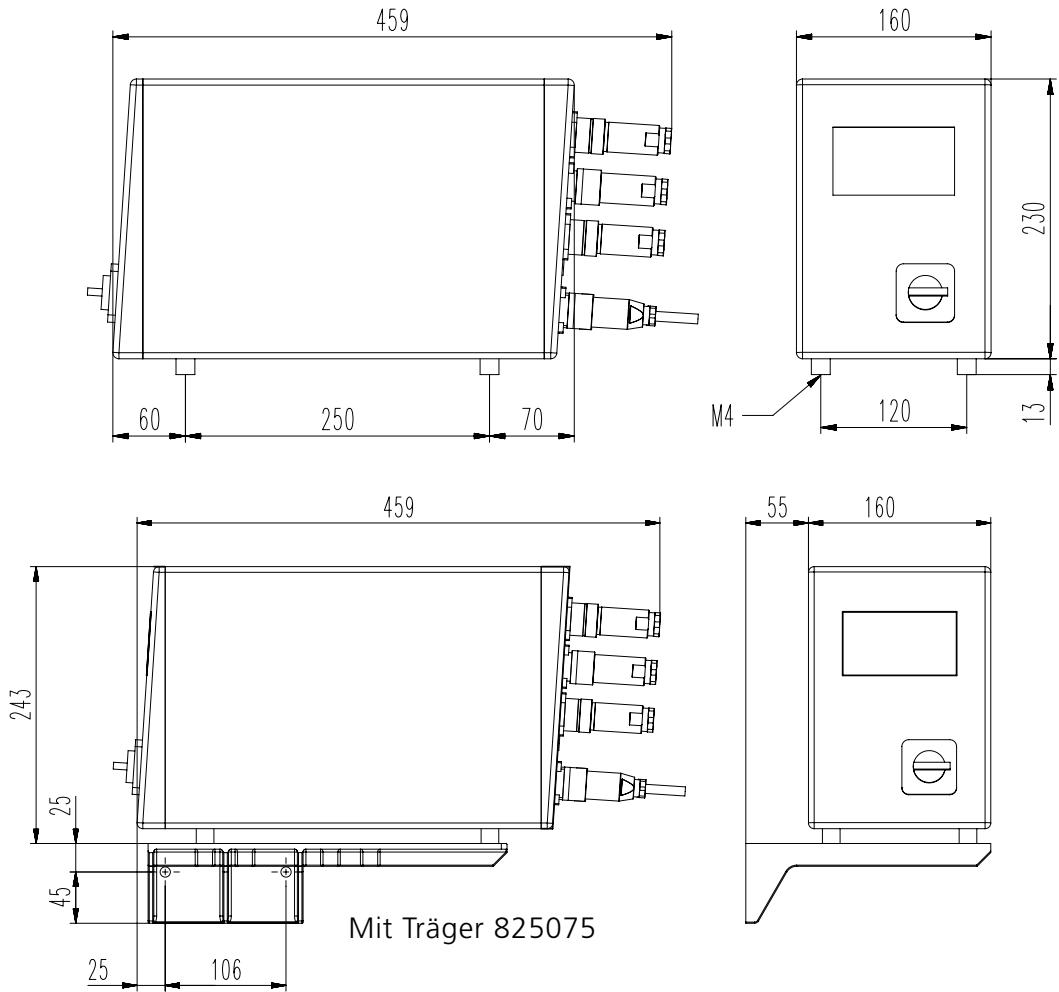
Optionen:

- Anschluss für externe Sicherheit (2-kanalig)
- Anschluss für Relaisausgang Statusmeldung (OK/ERR)
- Ein-/Ausgangskarte mit 7 (8) digitalen Eingängen / 4 (3) digitalen Ausgängen (Schiebetisch-, Rundschalttisch-Ansteuerung oder kundenspezifische Steuerungsfunktionen)
- Analogausgang 0-700 mA oder 4-20 mA
- Anschluss für Niethubendschaltgerät (NHE-E)

Hub- und Stundenzähler rücksetzbar (Total Hub- und Stundenzähler nicht rücksetzbar)

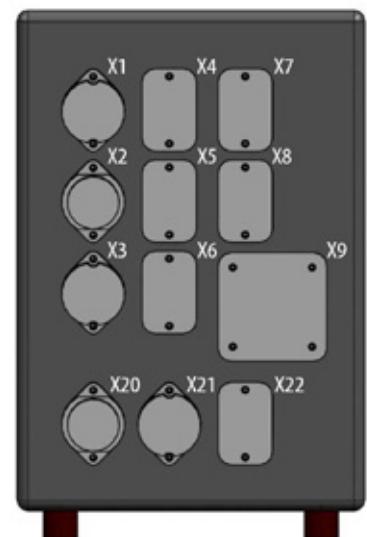
Anschlussspannungen: 3 x 200-240 V / 380-500 V / 500-600 V oder 1 x 100-120 V / 200-240 V

Verfügbare Bedienersprachen: CZ, DE, DK, EN, ES, FR, HU, IT, NL, PL, PT, RO, SE, SL, TR



## Steckerbelegung (Rückseite)

- |                                                          |                                                   |
|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| X1: Ventil ab / auf, Ini OT                              | X7: Je nach Ausführung, siehe Bedienungsanleitung |
| X2: Freigabe, Start (Fusstaster), Ini Überbrückung       | X8: Je nach Ausführung, siehe Bedienungsanleitung |
| X3: Fett, Arbeitsleuchte, Ini Fett                       | X9: SPS Interface                                 |
| X4: Sofort-Stopp, 2-Hand                                 | X20: Einspeisung                                  |
| X5: Druck-/Volumenregelventil, Eil-/Arbeitsgang, Ini UT  | X21: Nietmotor                                    |
| X6: Ext. Reset HPP-25, Reset ext., ext. Sicherheitskreis | X22: Hydraulikmotor                               |



Weitere Massangaben: Bitte verlangen Sie das entsprechende Massbild.  
Technische Änderungen vorbehalten.