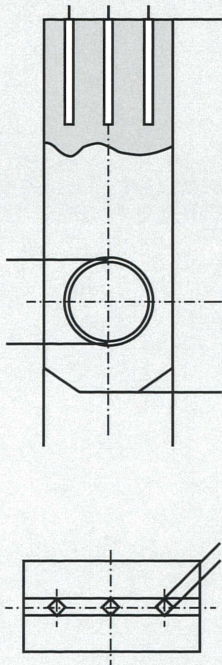


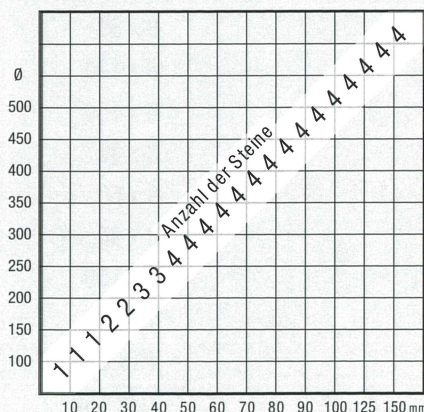


1
a

**CVD/MKD
Linear-
Technology
Abricht-
Towers**



Best. Nr./No.	Anordnung des MKD oder CVD Material	Anzahl	Maße LxBxH	Lieferbare Qualität	Lieferbare Fassungen
A 504 P...	Paralell	2	0,4 x 0,4 x 4	...MKD...	
A 505 D...	Diagonal	2	0,4 x 0,4 x 4		
A 506 PK...	Paralell + Kühlung	2	0,4 x 0,4 x 4		
A 507 DK...	Diagonal + Kühlung	2	0,4 x 0,4 x 4		
A 508 P...	Paralell	3	0,4 x 0,4 x 4	...CVD...	...MK1
A 509 D...	Diagonal	3	0,4 x 0,4 x 4		
A 510 PK...	Paralell + Kühlung	3	0,4 x 0,4 x 4		
A 511 DK...	Diagonal + Kühlung	3	0,4 x 0,4 x 4		
A 512 P...	Paralell	4	0,4 x 0,4 x 4	...MK1 kurz	...MK0
A 513 D...	Diagonal	4	0,4 x 0,4 x 4		
A 514 PK*...	Paralell + Kühlung	4	0,4 x 0,4 x 4		
A 515 DK*...	Diagonal + Kühlung	4	0,4 x 0,4 x 4		
A 520 P...	Paralell	2	0,6 x 0,6 x 4	...MKD...	...Zylinder alle Abmessungen ab Drm. 6 mm
A 521 D...	Diagonal	2	0,6 x 0,6 x 4		
A 522 PK...	Paralell + Kühlung	2	0,6 x 0,6 x 4		
A 523 DK...	Diagonal + Kühlung	2	0,6 x 0,6 x 4		
A 524 P...	Paralell	3	0,6 x 0,6 x 4	...CVD...	...Platte 10x28x5 H6,1 10x33x5 H6,1 20x28x5 H6,1 20x33x5 H6,1
A 525 D...	Diagonal	3	0,6 x 0,6 x 4		
A 526 PK...	Paralell + Kühlung	3	0,6 x 0,6 x 4		
A 527 DK...	Diagonal + Kühlung	3	0,6 x 0,6 x 4		
A 528 P...	Paralell	4	0,6 x 0,6 x 4	...MKD...	* Lieferbar Platte 20x28x5 und 20x33x5
A 529 D...	Diagonal	4	0,6 x 0,6 x 4		
A 530 PK*...	Paralell + Kühlung	4	0,6 x 0,6 x 4		
A 531 DK*...	Diagonal + Kühlung	4	0,6 x 0,6 x 4		
A 536 P...	Paralell	2	0,8 x 0,8 x 4	...MKD...	mit Kühlbohrungen für noch längere Standzeit
A 537 D...	Diagonal	2	0,8 x 0,8 x 4		
A 538 PK...	Paralell + Kühlung	2	0,8 x 0,8 x 4		
A 539 DK...	Diagonal + Kühlung	2	0,8 x 0,8 x 4		
A 540 P...	Paralell	3	0,8 x 0,8 x 4	...CVD...	
A 541 D...	Diagonal	3	0,8 x 0,8 x 4		
A 542 PK...	Paralell + Kühlung	3	0,8 x 0,8 x 4		
A 543 DK...	Diagonal + Kühlung	3	0,8 x 0,8 x 4		
A 544 P...	Paralell	4	0,8 x 0,8 x 4	...MKD...	
A 545 D...	Diagonal	4	0,8 x 0,8 x 4		
A 546 PK*...	Paralell + Kühlung	4	0,8 x 0,8 x 4		
A 547 DK*...	Diagonal + Kühlung	4	0,8 x 0,8 x 4		



Wahl des Stäbchenquerschnitts ist abhängig von der Scheibenbreite und der Zusammensetzung der Scheibe.

- MKD für Sinterkorund- und Silizium-Schleifscheiben
- CVD für Edelmetall-Schleifscheiben
- Parallel gesetzte Stäbe für Konturen, Radien, Konvex, Konkave
- Diagonalgesetzte Stäbe zum geraden Abrichten. Scheiben werden dadurch schärfer durch Keilwinkel beim Schleifvorgang