

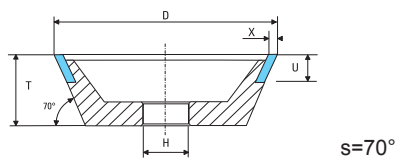


CBN + DIAMANTSCHLEIBEN ÜBERSICHT

D = Durchmesser
W / U Breite
X = Tiefe
T = Gesamthöhe

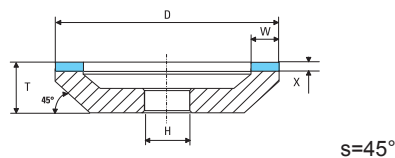
H = Bohrung
F = Stirnfläche
V = Spitzenwinkel
R = Radius

11V9 Konische Topfscheibe



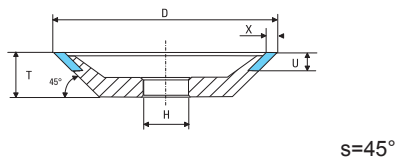
Ø	20	30	40	50	60	75	100	125	150
X	2	2	2	2	2	2/3	2/3	2/3	2/3
U	5	5	5	8	8	10	10	10	10
T	10	20	20	25	30	30	35	40	35

12A2 Konische Topfscheibe



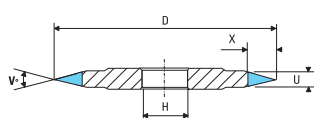
Ø	50	60	75	100	125	150	175	200
W	3/5	3/5	3/5	6/8	6/8	6/8	6/10	5/6
				10	10	10	15	10
X				2 / 3 / 4 / ...				
T	20	20	20	23	23	23	25	25

12V9 Konische Topfscheibe



Ø	50	75	100	125	150
X	2	2	2	2/3	2/3
U	6	6	10	10	10
T	25	25	25	25	30

14E1 Profil-Schleifscheibe mit beidseitig verstärktem Körper



Ø	75	100	125	150	200
U	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
X	8	8	8	8	8
V			18° - 35°		

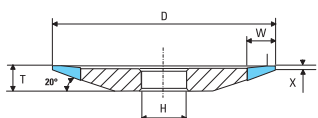


CBN + DIAMANTSCHLEIBEN ÜBERSICHT

D Durchmesser
W / U Breite
X Tiefe
T Gesamthöhe

H Bohrung
F Stirnfläche
V Spitzenwinkel
R Radius

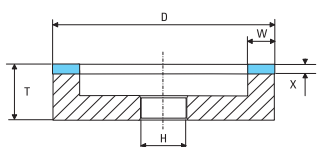
4BT9 Flache Profil-Tellerscheibe



s=20°

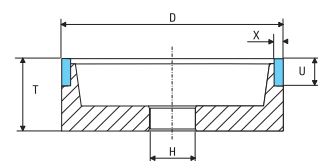
Ø	30	40	50	60	75	100	125	150
W	5	5	5	6	6/8	6/10	6/10	8/10
X	1	1	1	1	1	1	1	1
R	0.3 / 0.5 mm							
T-X	5	5	6	8	8	10	12	15

6A2 Zylindrische Topfscheibe



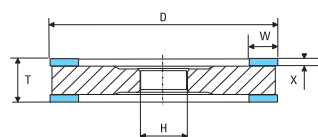
Ø	40	50	75	100	125	150	175	200	250
W	3/5	3	3/5	6/8	6/8	10	8/10	8/10	8/10
X				10	10				
				2 / 3 / 4 / ..					
T-X	20	20	20	23	23	23	25	25	25

6A9 Zylindrische Topfscheibe



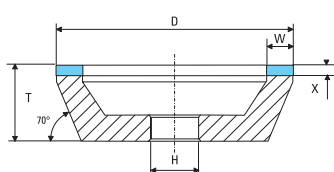
Ø	50	60	75	100	125	150
U	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
X	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
T	20	20	25	30	30	35

9A3 Scheibe mit doppelseitigem Belag



Ø	150	175
W	6	6
X	2/3	2/3
T	25	35

11A2 Konische Topfscheibe

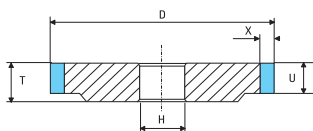
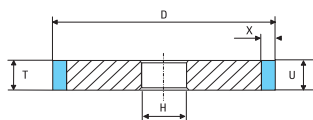


s=70°

Ø	50	60	75	100	125	150	175	200
W	3/5	3/5	3/5	6/8	6/8	6/8	6/10	5/6
X				10	10	10	15	10
				2 / 3 / 4 / ...				
T	20	20	20	23	23	23	25	25

1 A 1
14 A 1
3 A 1

CBN + DIAMANT Kunstharz-Keramik-Bindung Flach- und Rundscheiben



Durchmesser Breite Belag			Bohrung nach Wunsch	Konz. nach Wunsch	Korngrößen
D	U	X	H	C	von - bis
Ø 450	15	3/5			13 - 151
	20	3/5/7			13 - 151
	30	5/7			13 - 151
	40	5/7			13 - 151
Ø 400	15	3/5			13 - 151
	20	3/5			13 - 151
	25	3/5/7			13 - 151
	30	5/7			13 - 151
Ø 350	15	3/5			13 - 151
	20	3/5/7			13 - 151
	25	3/5/7			13 - 151
	30	5/7			13 - 151
Ø 300	12	3/5			13 - 151
	15	3/5/7			13 - 151
	20	3/5/7			13 - 151
	25	3/5/7			13 - 151
Ø 250	10	3/5			13 - 151
	15	3/5			13 - 151
	20	3/5			13 - 151
	25	3/5			13 - 151
Ø 225	10	3/5			13 - 151
	12	3/5			13 - 151
	15	3/5			13 - 151
	20	3/5			13 - 151
Ø 200	10	3/5			13 - 151
	12	3/5			13 - 151
	15	3/5			13 - 151
	20	3/5			13 - 151

Gerne fertigen wir andere Abmessungen auf Anfrage

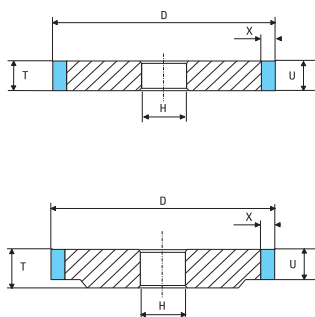
Einsatzmöglichkeiten: Kühlung mit Emulsion oder Oel

Regeneration: HACO-FLEX ``Scheiben`` von Hand (siehe Seite 17 - 2)

Abrichten: Unter Kühlung auf einer weichen Stahlplatte z.B. ST 37
oder alternativ mit einer rotierenden SiC - Scheibe

1 A 1
3 A 1

CBN + DIAMANT Kunstharz-Keramik-Bindung Flach- und Rundscheifen



Durchmesser	Breite	Belag	Bohrung nach Wunsch	Konz. nach Wunsch	Korngrößen
D	U	X	H	C	von - bis
Ø 175	5	3			13 - 151
	10	3			13 - 151
	15	3			13 - 151
Ø 150	5	3			13 - 151
	10	3			13 - 151
	15	3			13 - 151
Ø 125	5	3			13 - 151
	10	3			13 - 151
Ø 100	2	3			13 - 151
	2	5			13 - 151
	5	3			13 - 151
	8	3			13 - 151
	10	3			13 - 151
Ø 75	2	5			13 - 151
	3	5			13 - 151
	5	3			13 - 151
	8	3			13 - 151

Gerne fertigen wir andere Abmessungen auf Anfrage

Einsatzmöglichkeiten: Kühlung mit Emulsion oder Oel

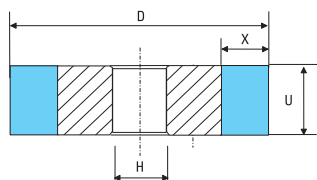
Regeneration: HACO-FLEX ``Scheiben`` von Hand (siehe Seite 17 - 2)

Abrichten: Unter Kühlung auf einer weichen Stahlplatte z.B. ST 37
oder alternativ mit einer rotierenden SiC - Scheibe

1 A 1 CBN + DIAMANT Kunstharz- Keramik-Bindung



Lagerprogramm



Belag			Bohrung	Konz.	Bindung	Korngrößen	
D	x U	X	H	C	R	grob	standard
∅ 60	x 12	3	∅ 10 mm	C 75	R220	151	107
∅ 50	x 12	2	∅ 10 mm	C 75	R220	151	107
∅ 40	x 12	2	∅ 10 mm	C 75	R220	151	107
∅ 35	x 12	2	∅ 10 mm	C 75	R220	151	107
∅ 30	x 10	2	∅ 10 mm	C 75	R220	151	107
∅ 25	x 10	2	∅ 10 mm	C 75	R220	151	107
∅ 20	x 10	2	∅ 8 mm	C 75	R220	151	107
∅ 15	x 8	2	∅ 6 mm	C 75	R220	151	107
∅ 12	x 8	2	∅ 6 mm	C 75	R220	151	107
∅ 10	x 8	2	∅ 4 mm	C 75	R220	151	107

Sonderanfertigungen auf Anfrage

Einsatzmöglichkeit: Trocken oder Kühlung mit Emulsion, Oel

Regeneration: HACO - FLEX ``Stifte`` von Hand (siehe Seite 17 - 2)

Abriechen: Rotierende SiC - Scheiben und öffnen mit HACO-FLEX

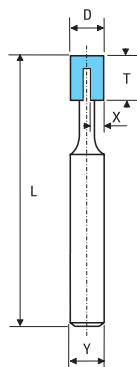
Vorteil: Universalste Bindung

1 A 1 W

CBN + DIAMANT Metall-Bindung



Lagerprogramm



Belag	Stahlschaft	Konz.	Bindung	Korngrößen		
				grob	standard	feinst
Ø 0,2 x 0.5 max	Ø 3 x 40 Ø0.15 x 0.5	C 145	M4000	-	30	-
Ø 0,3 x 0.8 max	Ø 3 x 40 Ø0.2 x 0.8	C 145	M4000	-	30	-
Ø 0,4 x 1.0 max	Ø 3 x 40 Ø0.3 x 1.0	C 145	M4000	-	46	-
Ø 0,5 x 1.5 max	Ø 3 x 40 Ø0.4 x 1.5	C 145	M4000	-	46	-
Ø 0,6 x 2.0 max	Ø 3 x 40 Ø0.5 x 2.0	C 145	M4000	-	64	-
Ø 0,7 x 2.0 max	Ø 3 x 40 Ø0.5 x 2.0	C 145	M4000	-	64	-
Ø 0,8 x 2.5 max	Ø 3 x 40 Ø0.6 x 2.5	C 145	M4000	-	76	-
Ø 0,9 x 2.5 max	Ø 3 x 40 Ø0.7 x 2.5	C 145	M4000	-	76	-
Ø 1,0 x 2.5 max	Ø 3 x 40 Ø0.8 x 2.5	C 145	M4000	107	91	30
Ø 1,2 x 3.0 max	Ø 3 x 40 Ø0.9 x 3.0	C 145	M4000	107	91	-
Ø 1,5 x 3.5 max	Ø 3 x 40 Ø1.2 x 3.5	C 145	M4000	107	91	30
Ø 1,8 x 4.0 max	Ø 3 x 40 Ø1.5 x 4.0	C 145	M4000	-	91	-
Ø 2,0 x 4.0 max	Ø 3 x 40 Ø1.7 x 4.5	C 145	M4000	126	91	30
Ø 2,2 x 4.5 max	Ø 3 x 40 Ø1.8 x 4.5	C 145	M4000	-	91	-
Ø 2,5 x 5.0 max	Ø 3 x 40 Ø2.1 x 5.0	C 145	M4000	126	91	30

Sonderanfertigung auf Anfrage

Einsatzmöglichkeit: Trocken oder Kühlung mit Emulsion, Oel

Regeneration: HACO - FLEX ``Stifte`` von Hand (siehe Seite 17 - 2)

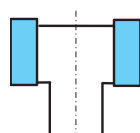
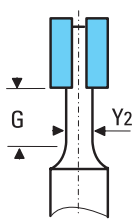
Abrichten: Rotierende SiC - Scheiben und öffnen mit HACO-FLEX

Vorteil: Eine max. Standzeit und Profiltreue ab Durchmesser 0,2mm

1 A 1 W CBN + DIAMANT Metall-Bindung



Lagerprogramm



Belag	Stahlschaft	Konz.	Bindung	Korngrößen		
				grob	standard	feinst
Ø 2,8 x 5.5 0,8	Ø 3 x 40 Ø 2.4 x 5.5	C 145	M4000	-	91	-
Ø 3,0 x 6.0 0,8	Ø 3 x 40 Ø 2.5 x 6.0	C 145	M4000	126	91	30
Ø 3,5 x 6.0 1.0	Ø 3 x 40 Ø 2.8 x 6.0	C 145	M4000	126	91	30
Ø 4,0 x 6.0 1,5	Ø 3 x 40 -	C 145	M4000	151	91	30
Ø 4,5 x 6.0 1,5	Ø 3 x 40 -	C 145	M4000	-	91	-
Ø 5,0 x 6.0 1,5	Ø 3 x 40 -	C 145	M4000	151	91	30
Ø 5,0 x 6.0 1,5	Ø 6 x 80 Ø 3.9 x 6.0	C 145	M4000	151	107	30
Ø 6,0 x 7.0 1,5	Ø 6 x 80 Ø 3.9 x 7.0	C 145	M4000	151	107	30
Ø 7,0 x 7.0 1,5	Ø 6 x 80 Ø 4.4 x 7.0	C 145	M4000	-	107	-
Ø 8,0 x 7.0 1,5	Ø 6 x 80 Ø 5.0 x 7.0	C 145	M4000	151	107	-
Ø 10,0 x 7.0 1,5	Ø 6 x 80 -	C 145	M4000	151	107	-
Ø 12,0 x 7.0 2	Ø 6 x 80 -	C 145	M4000	151	107	-
Ø 15,0 x 7.0 2	Ø 6 x 80 -	C 145	M4000	151	107	-

Sonderanfertigung auf Anfrage

Einsatzmöglichkeit: Trocken oder Kühlung mit Emulsion, Oel

Regeneration: HACO - FLEX ``Stifte`` von Hand (siehe Seite 17 - 2)

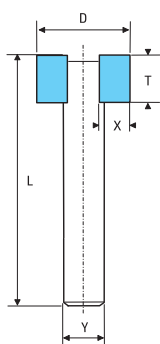
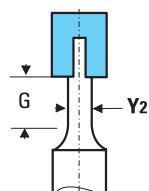
Abrichten: Rotierende SiC - Scheiben und öffnen mit HACO-FLEX

Vorteil: Eine max. Standzeit und Profiltreue ab Durchmesser 0,2mm

1 A 1 W CBN + DIAMANT Kunstharz-Keramik-Bindung



Lagerprogramm



Belag			Schaft			Konz.	Bindung	Korngrößen			
D	x T	X	Y	x L	ØY2 x G	C	R	grob	standard	feinst	
Ø 3,0	x 4.5	0,8	HM	Ø 3	x 50	Ø 2.2 x 10.0	C 75	R210	126	91	30
Ø 4,0	x 5.0	1.1	HM	Ø 3	x 50	Ø 2.6 x 10.0	C 75	R210	151	91	30
Ø 5,0	x 6.0	1,3	HM	Ø 3	x 50	-	C 75	R220	151	91	30
Ø 6,0	x 7.0	1,5	HM	Ø 4	x 50	-	C 75	R220	151	107	30
Ø 8,0	x 7.0	2.0	ST	Ø 6	x 80	Ø 5.0 x 7.0	C 75	R220	151	107	30
Ø 10,0	x 7.0	2,5	ST	Ø 6	x 80	-	C 75	R220	151	107	30
Ø 12,0	x 7.0	2.0	ST	Ø 8	x 80	-	C 75	R220	151	107	30
Ø 15,0	x 7.0	2.0	ST	Ø 10	x 80	-	C 75	R220	151	107	30

Sonderanfertigung auf Anfrage

HM = Hartmetallschaft

ST = Stahlschaft

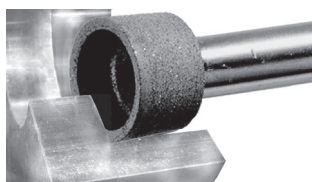
Einsatzmöglichkeit: Trocken oder Kühlung mit Emulsion, Oel

Regeneration: HACO - FLEX ``Stifte`` von Hand (siehe Seite 17 - 2)

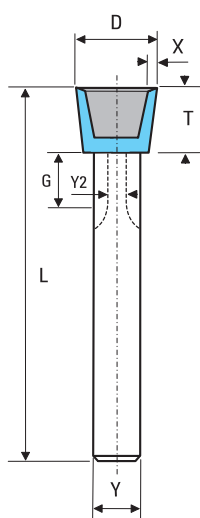
Abrichten: Rotierende SiC - Scheiben und öffnen mit HACO-FLEX

Vorteil: Universalste Bindung

1 B 1 W CBN + DIAMANT Kunstharz-Keramik-Bindung für Sacklochbohrungen und Flächenschliff



Lagerprogramm



Belag	Stahlschaft	Konz.	Bindung	Korngrösse
D x T X	Y x L Y2 x G	C	R	
∅ 4 x 6 0,6	∅ 3 x 40 -	C 100	R 220	126
∅ 5 x 6 0,9	∅ 6 x 80 ∅ 3.7 x 6.0	C 100	R 220	126
∅ 6 x 6.5 1,1	∅ 6 x 80 ∅ 4.7 x 7.0	C 100	R 220	126
∅ 8 x 8.5 1,3	∅ 6 x 80 -	C 100	R 220	126
∅ 10 x 9 1,3	∅ 8 x 80 -	C 100	R 220	126
∅ 12 x 9 1,3	∅ 8 x 80 -	C 100	R 220	126
∅ 15 x 9 1,5	∅ 8 x 80 -	C 100	R 220	126
∅ 20 x 9 1,5	∅ 10 x 80 -	C 100	R 220	126

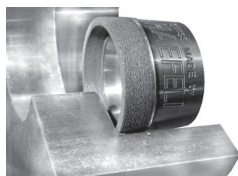
Sonderanfertigungen auf Anfrage

Einsatzmöglichkeit: Trocken oder Kühlung mit Emulsion, Oel

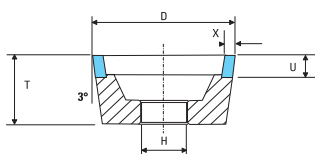
Abrichten: Rotierende SIC - Scheiben

Vorteil: Kleine Kontaktfläche + geringer Schleifdruck
hohe Kantenhaltigkeit + hoher Abtrag + kleiner Eckradius

11 B 9 CBN + DIAMANT Kunstharz-Keramik-Bindung für Sacklochbohrungen und Flächenschliff



Lagerprogramm



Belag			Bohrung	Konz.	Bindung	Korngrösse
D	X	U	H	C	R	
∅ 15	x 2.0	5	∅ 6 mm	C 75 / C100	R220	126
∅ 20	x 2.0	5	∅ 6 mm	C 75 / C100	R220	126
∅ 25	x 2.0	5	∅ 6 mm	C 75 / C100	R220	126
∅ 30	x 2.0	5	∅ 8 mm	C 75 / C100	R220	126
∅ 40	x 2.0	5	∅ 8 mm	C 75 / C100	R220	126

Sonderanfertigungen auf Anfrage

Einsatzmöglichkeit: Trocken oder Kühlung mit Emulsion, Oel

Abrichten: Rotierende SIC - Scheibe

Vorteil: Kleine Kontaktfläche + geringer Schleifdruck
hohe Kantenhaltigkeit + hoher Abtrag + kleiner Eckradius

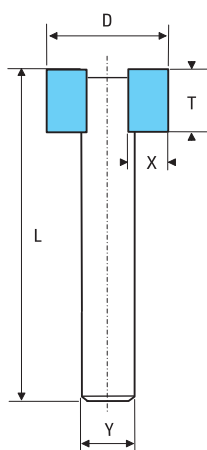
1 A 1 W

CBN

Keramisch gebundenes CBN



Lagerprogramm



Belag	Hartmetall-Schaft	Konz.	Bindung	Korngrößen		
				CBN		
D x T X	Y x L	C	V	standard	grob	Schruppen
∅ 4 x 5 1	∅ 3 x 50 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	-
∅ 5 x 5 1,5	∅ 3 x 50 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	-
∅ 6 x 7 1,5	∅ 4 x 50 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	-
∅ 8 x 8 2	∅ 6 x 75 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 10 x 10 3	∅ 6 x 75 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 12 x 12 3	∅ 8 x 75 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 14 x 12 4	∅ 8 x 75 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 16 x 12 5	∅ 8 x 75 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 18 x 12 6	∅ 8 x 75 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
Stahl ≥ 56 HRC			ca. Ra(mm)	~0.2 - 0.4	~0.4 - 0.5	~0.6 - 0.75

Sonderanfertigungen auf Anfrage

Einsatzmöglichkeit: Kühlung mit Emulsion, Öl

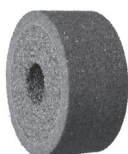
Abrichten: Rotierende metallgebundene Topfscheibe oder SiC-Scheibe

Vorteil: Kühler Schliff + geringer Schleifdruck

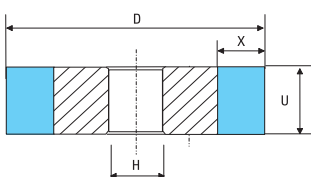
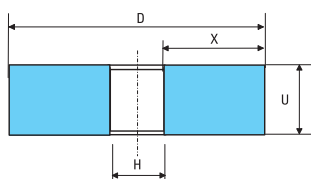
1 A 1

CBN

Keramisch gebundenes CBN



Lagerprogramm



Belag			Bohrung	Konz.	Bindung	Korngrößen		
D	U	X				cBN		
			H	C	V	standard	grob	Schruppen
∅ 6,0	x 7.0	2	∅ 3 mm	C 100	V5000	BN 64	-	-
∅ 8,0	x 8.0	2	∅ 4 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 10,0	x 10.0	3	∅ 4 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 12,0	x 12.0	3	∅ 6 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 14,0	x 12.0	4	∅ 6 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 16,0	x 12.0	5	∅ 6 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 18,0	x 12.0	6	∅ 6 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 20,0	x 14.0	6	∅ 8 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 25,0	x 14.0	3	∅ 8 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 30,0	x 14.0	3	∅ 10 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 35,0	x 14.0	3	∅ 10 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 40,0	x 14.0	3	∅ 10 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
			Stahl ≥ 56 HRC			ca. Ra(mm)	~0.2 - 0.4	~0.4 - 0.5
							~0.6 - 0.75	

Sonderanfertigungen auf Anfrage

Einsatzmöglichkeit: Kühlung mit Emulsion oder Oel

Abrichten: Rotierende metallgebundene Topfscheibe oder SiC-Scheibe

Vorteil: Kühler Schliff + geringer Schleifdruck



DIAMANT - LÄPPPASTE



Spritzen 5gr oder 20gr

Korngrössen				Farbe	Konzentration
					C
20	-	40	micr	Weiss	C 75
20	-	30	micr	Hellblau	C 75
12	-	22	micr	Hellgrün	C 75
8	-	16	micr	Orange	C 75
6	-	12	micr	Rot	C 75
4	-	8	micr	Gelb	C 75
2	-	4	micr	Grün	C 75
1/2	-	3	micr	Schwarz	C 75
0	-	2	micr	Blau	C 75
0	-	1	micr	Grau	C 75

DIAMANT + CBN KORNGRÖSSEN

FEPA	Korn-Ø Toleranz	Anwendung	Siebkörnungen
251	= 212 - 250 micr.	Schruppen 	= K 60 - 70
213	= 180 - 212 micr.		= K 70 - 80
181	= 150 - 180 micr.		= K 80 - 100
151	= 125 - 150 micr.	Vorschleifen 	= K 100 - 120
126	= 106 - 125 micr.		= K 120 - 140
107	= 90 - 106 micr.		= K 140 - 170
91	= 75 - 90 micr.		= K 170 - 200
76	= 63 - 75 micr.	Fertigschleifen 	= K 200 - 230
64	= 53 - 63 micr.		= K 230 - 270
54	= 45 - 53 micr.		= K 270 - 325
46	= 38 - 45 micr.		= K 325 - 400
Mikron-Körnung			
41 (MD 40)	= 30 - 40 micr.		
39 (D 35)	= 32 - 38 micr.		= K 400 - 500
37 (D 30)	= 22 - 36 micr.		
33 (D 30)	= 25 - 32 micr.	Feinschleifen 	= K 500 - 600
31 (MD 25)	= 20 - 30 micr.		
26	= 15 - 25 micr.		
21 (MD 16)	= 10 - 20 micr.		
16 (D 15)	= 8 - 15 micr.		
13 (MD 10)	= 6 - 12 micr.	Feinstschleifen 	(ca. K 1000)

FEPA	
Messung:	max. Korn-Ø in micr. + 1 micr.
D 181	= 180 micr. + 1 micr.
↓	
D 46	= 45 micr. + 1 micr.



Siebkörnungen	
(US-mesh):	Anzahl Körner pro Zoll
	1" = 25,4 mm
K 80 - 100	= 80 - 100 Körner pro Zoll
↑	
K 325 - 400	= 325 - 400 Körner pro Zoll



OBERFLÄCHENGÜTE

Kreuzschliff - Richtwerte

Ra		(micr.)	0,025	0.05	0.10	0.2	0.4	0.8
Rmax		(micr.)	0.50	0.80	1.25	2.5	5.0	8.0
Rz		(micr.)	0.40	0.63	1.00	2.0	4.0	6.3
			N 1	N 2	N 3	N 4	N 5	N 6

cBN	DIAMANT						
BN 151							
BN 126							
BN 107	D 181						
BN 91	D 151						
BN 76	D 126						
BN 64	D 107						
BN 54	D 91						
BN 46	D 76						
	D 64						
	D 54						
	D 46						
	D 37						
	D 21						
	D 13						
		Feinstschleifen	Feinschleifen	Vorschleifen	Schruppschleifen		

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT

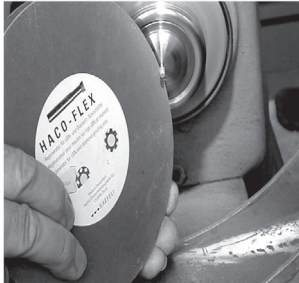
für CBN- und Diamantwerkzeuge

	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	
	(m/sec)	(m/sec)	(m/sec)	(m/sec)	(m/sec)	(m/sec)	(m/sec)	(m/sec)	(m/sec)	(m/sec)	
	Kunstharz-Keramik-Bindung										
						Vollkeramik-Bindung					
	Metall-Bindung										
	r.p.m. 							r.p.m. 			
Schleifkörper-Durchmesser											
∅ 600 mm	`64	`159	`318	`477	`637	`796	`955	1`114	1`273	1`432	r.p.m.
∅ 500 mm	`76	`191	`382	`573	`764	`955	1`146	1`337	1`528	1`719	r.p.m.
∅ 400 mm	`95	`239	`477	`716	`955	1`194	1`432	1`671	1`910	2`148	r.p.m.
∅ 350 mm	`109	`273	`546	`818	1`091	1`364	1`637	1`910	2`182	2`455	r.p.m.
∅ 300 mm	`127	`318	`637	`955	1`273	1`591	1`910	2`228	2`546	2`864	r.p.m.
∅ 250 mm	`153	`382	`764	1`146	1`528	1`910	2`292	2`673	3`055	3`437	r.p.m.
∅ 225 mm	`170	`424	`849	1`273	1`697	2`122	2`546	2`971	3`395	3`819	r.p.m.
∅ 200 mm	`191	`477	`955	1`432	1`910	2`387	2`864	3`342	3`819	4`297	r.p.m.
∅ 175 mm	`218	`546	1`091	1`637	2`182	2`728	3`274	3`819	4`365	4`910	r.p.m.
∅ 150 mm	`255	`637	1`273	1`910	2`546	3`183	3`819	4`456	5`092	5`729	r.p.m.
∅ 125 mm	`306	`764	1`528	2`292	3`055	3`819	4`583	5`347	6`111	6`875	r.p.m.
∅ 100 mm	`382	`955	1`910	2`864	3`819	4`774	5`729	6`684	7`638	8`593	r.p.m.
∅ 75 mm	`509	1`273	2`546	3`819	5`092	6`365	7`638	8`912	10`185	11`458	r.p.m.
∅ 50 mm	`764	1`910	3`819	5`729	7`638	9`548	11`458	13`367	15`277	17`187	r.p.m.
∅ 40 mm	`955	2`387	4`774	7`161	9`548	11`935	14`322	16`709	19`096	21`483	r.p.m.
∅ 30 mm	1`273	3`183	6`365	9`548	12`731	15`913	19`096	22`279	25`461	28`644	r.p.m.
∅ 25 mm	1`528	3`819	7`638	11`458	15`277	19`096	22`915	26`735	30`554	34`373	r.p.m.
∅ 20 mm	1`910	4`774	9`548	14`322	19`096	23`870	28`644	33`418	38`192	42`966	r.p.m.
∅ 15 mm	2`546	6`365	12`731	19`096	25`461	31`827	38`192	44`558	50`923	57`288	r.p.m.
∅ 12 mm	3`183	7`957	15`913	23`870	31`827	39`784	47`740	55`697	63`654	71`610	r.p.m.
∅ 10 mm	3`819	9`548	19`096	28`644	38`192	47`740	57`288	66`836	76`384	85`933	r.p.m.
∅ 8 mm	4`774	11`935	23`870	35`805	47`740	59`675	71`610	83`546	95`481	107`416	r.p.m.
∅ 6 mm	6`365	15`913	31`827	47`740	63`654	79`567	95`481	111`394	127`307	143`221	r.p.m.
∅ 5 mm	7`638	19`096	38`192	57`288	76`384	95`481	114`577	133`673	152`769	171`865	r.p.m.
∅ 4 mm	9`548	23`870	47`740	71`610	95`481	119`351	143`221	167`091	190`961	214`831	r.p.m.
∅ 3 mm	12`731	31`827	63`654	95`481	127`307	159`134	190`961	222`788	254`615	286`442	r.p.m.
∅ 2 mm	19`096	47`740	95`481	143`221	190`961	238`701	286`442	334`182			r.p.m.
∅ 1,8 mm	21`218	53`045	106`090	159`134	212`179	265`224	318`269				r.p.m.
∅ 1,5 mm	25`461	63`654	127`307	190`961	254`615	318`269					r.p.m.
∅ 1,2 mm	31`827	79`567	159`134	238`701	318`269						r.p.m.
∅ 1.0 mm	38`129	95`481	190`961	286`442							r.p.m.
∅ 0,8 mm	47`740	119`351	238`701								r.p.m.
∅ 0,6 mm	63`654	159`134	318`269								r.p.m.
∅ 0,5 mm	76`384	190`961									r.p.m.
∅ 0,4 mm	95`481	238`701									r.p.m.
∅ 0,3 mm	127`307	318`269									r.p.m.
∅ 0,2 mm	190`961										r.p.m.



HACO-FLEX

SCHLEIFBELAGS-REGENERATOR



Typ: **HACO-FLEX "Stifte"** **RSTI**

Verwendung: Für Schleifstifte in Metall oder Kustharz-Keramik-Bindung
in Körnung D/B 46 bis 251

Eigenschaft: weich

Masse: Scheibe Ø 150 x 10 mm

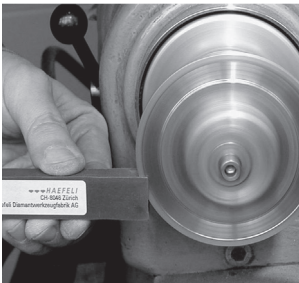


Typ: **HACO-FLEX "Scheiben"** **RSCE**

Verwendung: Für Schleifscheiben in Metall- und Kunstharz-Keramik-Bindung
in Körnung D/BN 46 bis 251

Eigenschaft: superhart

Masse: Scheibe Ø 150 x 10 mm

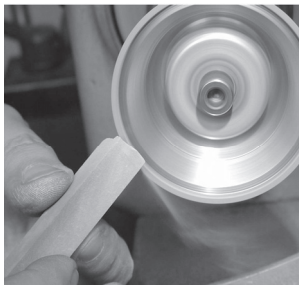


Typ: **HACO-FLEX "Gigant"** **RGIG**

Verwendung: Für Schleifscheiben in Metall- und Kunstharz-Keramik-Bindung
in Körnung D/BN 46 bis 251

Eigenschaft: hart - superhart

Masse: Stab 20 x 10 x 200 mm



Typ: **"Feinst" für Mikrokörnung** **SFEIN**

Verwendung: Für Schleifscheiben in Metall- und Kunstharz-Keramik-Bindung
in Körnung D/BN 13 bis 39

Masse: Stab 13 x 13 x 150 mm

Vorteil: Der HACO - FLEX ist weich, dringt tief ein und legt die Spanräume wieder frei

Anwendung: Trocken und ohne Kühlung, wenn möglich mit reduzierter Drehzahl
HACO - FLEX mit festem Druck über die Bindung fahren, bis dass das
Schleifkorn ca. 1/3 über der Bindung freigesetzt ist.