

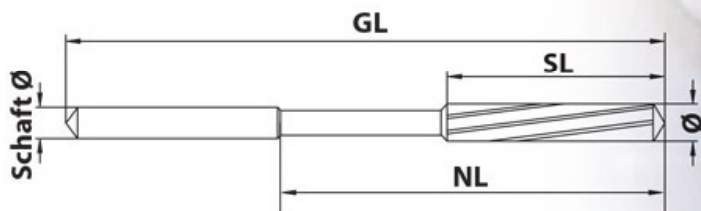


VHM-Reibahlen

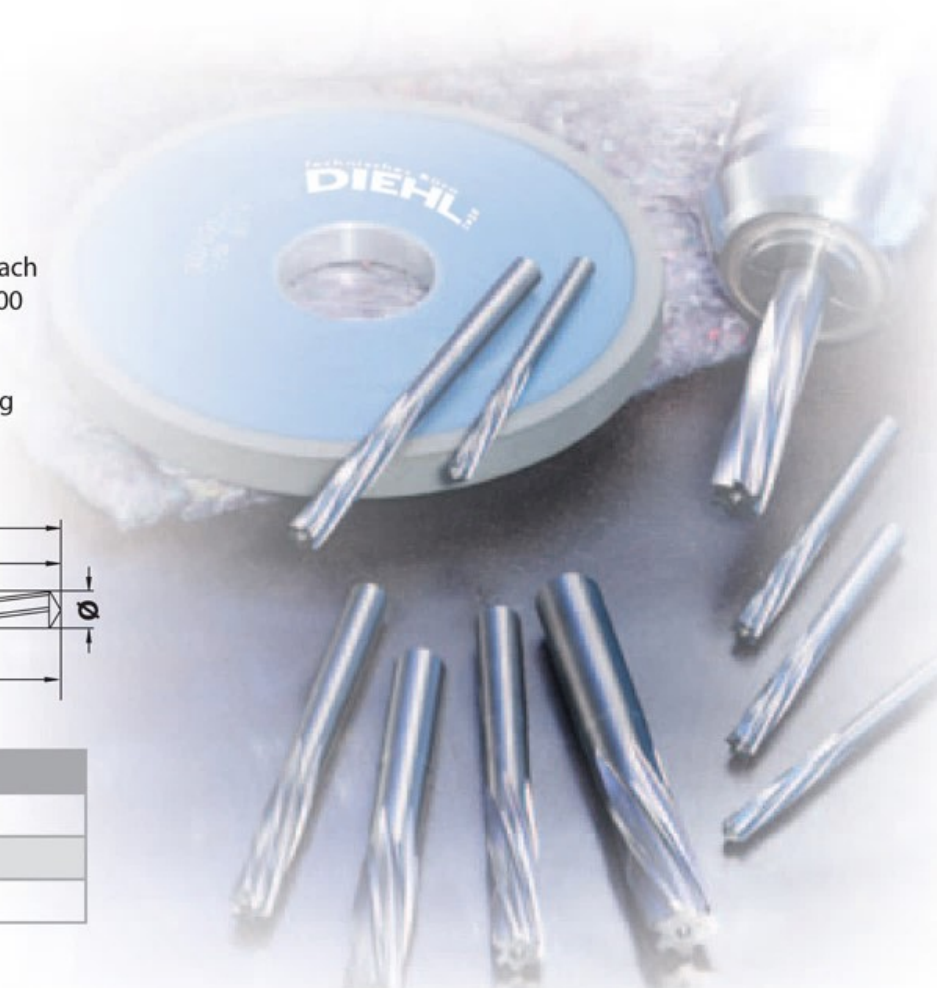
Reibahlen

1/100-Reibahlen, rechtsschneidend mit Linksdrall nach Werksnorm (ähnlich DIN 212). Von 0,1-0,48 mm 1/100 steigend, danach **1/1000 steigend**.

Eine hohe Bevorratung an bereits vorgefertigten Rohlingen garantiert unseren Kunden die Einhaltung kürzest möglicher Lieferzeiten.



Ø	Toleranz
0,10 - 3,00	0/ + 0,003
3,01 - 6,00	0/ + 0,004
6,01 - 20,00	0/ + 0,005



Vorschub pro Umdrehung

Richtwerte für VHM-Maschinenreibahlen

Werkstoff	Vc (m/min)	2 mm	6 mm	10 mm	14 mm
Stahl - 700 N	20 - 25	0,10	0,12	0,18	0,18
Stahl - 1100 N	12 - 18	0,08	0,10	0,18	0,18
Stahl - 1400 N	10 - 15	0,08	0,09	0,15	0,20
Rostfreie Stähle	7 - 12	0,07	0,10	0,12	0,15
Titan	6 - 10	0,07	0,10	0,12	0,15
Aluminium < 160 HB	40 - 60	0,15	0,18	0,25	0,30
Guss mit Lamellengraphit < 180 HB	30 - 40	0,10	0,12	0,20	0,20
Guss mit Kugelgraphit < 180 HB	30 - 40	0,10	0,12	0,20	0,20
Hartguss < 180 HB	8 - 10	0,07	0,10	0,15	0,18
Sonderlegierungen < 260 HB	6 - 10	0,07	0,10	0,12	0,15
Bronze	20 - 25	0,15	0,18	0,22	0,35
Kupfer	25 - 30	0,12	0,18	0,20	0,25
Messing	35 - 40	0,20	0,22	0,30	0,35

Alle Preise netto exklusive der gesetzlichen Mehrwertsteuer, Versand und Verpackung. Mit Erscheinen dieser Preisliste verlieren alle vorherigen Preislisten ihre Gültigkeit. Druckfehler, Irrtümer und kurzfristige Preisänderungen vorbehalten. Maße können produktionsbedingten Streuungen unterliegen. Technische Änderungen vorbehalten.