

WICOIL-SF 195

Schleif- und Superfinishöl

Produktbeschreibung:

WICOIL-SF 195 ist ein chlorfreies Hartmetallschleiföl auf Basis entaromatisierter und hochhydrierter Fabrikationsöle, nicht wassermischbar.

Anwendungsbereich:

WICOIL-SF 195 eignet sich vornehmlich zum Schleifen und Superfinishen von Hartmetallen.

WICOIL-SF 195 wird auch zum Schleifen und Superfinishen von NE-Metallen und Flachglas eingesetzt. Die spezielle Legierungskombination aus polaren Wirkstoffen und EP-Additiven ermöglicht Schliffbilder von hoher Oberflächengüte.

WICOIL-SF 195 kann auch zur Feinstzerspanung wie Schlitzfräsen, Feinbohren, Schälen und Reiben eingesetzt werden.

Eigenschaften:

WICOIL-SF 195 ist besonders geruchsneutral konzipiert. CBN und Diamantwerkzeuge bleiben länger griffig. Die Verwendung von aromatenfreiem Grundöl erfüllt höchste Anforderungen an den vorbeugenden Gesundheits- und Arbeitsschutz.

Durch die ausgeprägte Spülwirkung des Öles wird der feine Schleifabrieb schnell abtransportiert und kann im Ölbehälter aufgrund des guten Absetzvermögens kurzfristig sedimentieren.

WICOIL-SF 195 Das Produkt ist gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP] kennzeichnungspflichtig.

Es enthält kein Silikon und kein PCB, PCT und PTBB.

Weitere Vorteile:

- Hervorragende Netz- und Kühlwirkung
- Hohe Abtragsleistung
- Kein Zusetzen der Schleifscheiben
- Nebel- und verdunstungsarm
- Gute Hautverträglichkeit
- Problemlose Reinigung der bearbeiteten Teile

Physikalisch-Technische Daten:

Farbe:	hell/klar	
Geruch:	mild / neutral	
Viskosität (40 °C):	ca. 4 mm ² /s	DIN 51 562
Dichte (20 °C):	ca. 0,866 g/ml	DIN 51 757
Flammpunkt:	ca. 107 °C	DIN 51 758
Pourpoint:	ca. - 15 °C	DIN ISO 3016
Kupferkorrosion	Note 1	

Unsere Auskünfte über Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten im Rahmen unserer technischen Beratung und sonstiger Angaben erfolgen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie befreien Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns zugesicherten Eigenschaften für beabsichtigte Verfahren und Zwecke. Die Herstellung unserer Produkte erfolgt nach der QS ISO 9001:2008.

11/2016 - Art.Nr. 1605

WILKE Kühlschmiertechnik GmbH
 Robert-Gerwig-Straße 4
 D-78315 Radolfzell
 Geschäftsführer: Thomas Klein
 Tel. 00 49 (0) 77 32 / 98 27 99 - 0
 Fax 00 49 (0) 77 32 / 98 27 99 - 16

e-mail: wilke@kuehlschmierstoffe.de
www.kuehlschmierstoffe.de
www.cooling-lubricants.com
 Ust.-IdNr.: DE 142778181
 Steuer-Nr.: 18122/47831
 Handelsregister Amtsgericht Freiburg B 550309

Deutsche Bank AG, Singen, BLZ 692 700 24, Konto-Nr. 528 000
 (IBAN: DE69 6927 0024 0052 8000 00) (Swift-Code: DEUTDE33HAN)
 Sparkasse Singen-Radolfzell, BLZ 692 500 35, Konto-Nr. 4 008 207
 (IBAN: DE89 6925 0035 0004 0082 07) (Swift-Code: SOLADE31SNG)
 Postbank Stuttgart, BLZ 600 100 70, Konto-Nr. 8181-708
 (IBAN: DE75 6001 0070 0008 1817 08) (Swift-Code: PBNKDE33)

