



WICODRAW 1430 S

Metallbearbeitungs-Kühl- und Schmierfluid, chlor- und mineralölfrei, nicht wassermischbar – für MMKS-Mikrostrahl-Sprühgeräte

Produktbeschreibung:

WICODRAW 1430 S ist ein rasch abblütender Kühlschmierstoff auf der Basis entaromatisierter Kohlenwasserstoffe mit leicht verflüchtigenden Schmierverbesserern. Nach dem Ablüften verbleibt ein geringfügiger Restschmierfilm.

Anwendungsbereich:

Spanlose Metallbearbeitung, wie z.B. Stanzen, Feinstanzen, Nibbeln, Tiefziehen etc. und spangebende Bearbeitung, wie z.B. Gewindebohren, Hochgeschwindigkeitsfräsen, -drehen und Sägen von Aluminium, Aluminiumlegierungen, Magnesium, Titan und Titanlegierungen.

Eigenschaften: **Aktivierungsgrad = 30 %**

WICODRAW 1430 S erzeugt eine optimale Kühl- und Schmierwirkung, besonders bei HM-Werkzeugen. Aufbauschneiden werden wirksam verhindert. Es ergeben sich höchste Leistungen durch höhere Werkzeugstandzeiten und bessere Oberflächengüten. Somit wird ein sauberes und umweltschonendes Arbeiten gewährleistet.

WICODRAW 1430 S ist gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP] als Gefahrstoff eingestuft. Im Produkt sind nicht enthalten: Schwermetalle, Silikone, PCB und PCT, Chlor und andere Halogene.

Weitere Vorteile:

- Hervorragendes Netz- und Haftvermögen
- Keine Entsorgungsprobleme, da Verlustschmierung
- Ökologisch unbedenklich
- Leichte Abscheidung aus dem Wasser
- Geruchsneutral
- Gute Hautverträglichkeit

Anwendungstechnische Hinweise:

WICODRAW 1430 S wird vorzugsweise mittels Mikrostrahl-Sprühgeräte (z.B. Fluidtec-Sprühkühlsystem) hauchdünn auf die Teile bzw. das Werkzeug aufgesprüht. Bereits kleinste Dosierungen bringen überdurchschnittliche Schnittleistungen im MMKS-Bereich.

Physikalisch-Technische Daten:

Aussehen:	klare, hellblaue Flüssigkeit	
Geruch:	neutral, angenehm	
Dichte (15 °C)	ca. 0,797 g/cm ³	DIN 51 757
Viskosität (20 °C)	ca. 4 mm ² /s	DIN 51 562
Gefahrenklasse:	VbF A III	
Flammpunkt:	> 70 °C	DIN 51 376
Zündtemperatur:	> 260 °C	DIN 51 794

Unsere Auskünfte über Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten im Rahmen unserer technischen Beratung und sonstiger Angaben erfolgen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie befreien Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns zugesicherten Eigenschaften für beabsichtigte Verfahren und Zwecke. Die Herstellung unserer Produkte erfolgt nach der QS ISO 9001:2008 09/2015 - Art.Nr. 1430