Technisches Merkblatt



WICOIL MICRO 5045

Hochleistungs-Metallbearbeitungs-Kühl- und Schmierfluid, mineralölhaltig, nicht wassermischbar,

Produktbeschreibung:

WICOIL MICRO 5045 ist ein auf Basis entaromatisierten Kohlenwasserstoffgemisch aufgebauter Kühlschmierstoff mit hochwirksamen Gleitfilmbildnern. Das Produkt ist für alle Werkstoffe geeignet.

Anwendungsbereich:

Spangebende Bearbeitung im Segment der Microsystemtechnik: Feinst- bzw. Microbohren, Präzisionsfräsen, Feinstreiben, Feinstgewindebohren und Gravieren von Edelstählen, AlMg- und Ti-Legierungen, Cu- und CuNi-Fe-Legierungen, Platin, Gold-, Silber und NE-Legierungen.

Spanlose Bearbeitung in der Feinwerktechnik (Kontaktherstellung): Feinstanzen, Biegen, Prägen und Ziehen von o.g. Werkstoffen bei Blechstärken < 0,38 mm.

Eigenschaften:

WICOIL MICRO 5045 wurde auf der Basis von WICOIL MICRO 6046 entwickelt, jedoch mit einer niedrigeren Viskositätseinstellung.

Infolge der außergewöhnlich hohen Netzfähigkeit werden besonders beim Bohren und Gewindeschneiden < M 0,5 die Feinstspäne wirkungsvoller herausgespült.

WICOIL MICRO 5045 ist gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP] kennzeichnungspflichtig. Es ist frei von Silikonen, Schwermetallen, Aromaten, PCB, PCT und PCDF. WGK 1.

Weitere Vorteile

- Einhaltung engster Bearbeitungstoleranzen
- Erhöhung der Werkzeugstandzeiten
- Hochdrehzahltauglich

- · Geruchsneutral und klarsichtig
- Gute Hautverträglichkeit
- Leichte Reinigung der bearbeiteten Teile

Anwendungstechnische Hinweise:

WICOIL MICRO 5045 wird vorzugsweise mittels Überflutungskühlung im Umlaufsystem angewendet. Für feinst dosierbare MMKS-Microstrahl-Geräte ebenfalls bestens geeignet.

Physikalisch-Technische Daten:

Aussehen: farblos / klar
Geruch: mild, angenehm
Dichte: (20 °C) ca. 0,896 g/cm³
Viskosität: (40 °C) ca. 12 mm²/s
Flammpunkt: 155 °C

g/cm³ DIN 51 757 m²/s DIN 51 562 T2 DIN 51 758

Unsere Auskünfte über Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten im Rahmen unserer technischen Beratung und sonstiger Angaben erfolgen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie befreien Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns zugesicherten Eigenschaften für beabsichtigte Verfahren und Zwecke. Die Herstellung unserer Produkte erfolgt nach der QS ISO 9001:2015





www.kuehlschmierstoffe.de

Handelsregister:

Geschäftsführer: Thomas Klein