

WICOS-TX-F 330

Hochleistungs-Gewindeschneid- und Gewindeformöl

Produktbeschreibung:

WICOS-TX-F 330, Hochleistungs-Metallbearbeitungsöl auf Mineralöl-Basis, **nicht emulgierbar**, für Schwer- und Schwerstzerspannung, mit hohen Anteilen an EP-Additiven.

WICOS-TX-F 330 ist nicht buntmetallinhibiert.

Anwendungsbereich:

Äußerst schwieriges Gewindeschneiden, Gewindebohren über M16, Gewindeformen bis M16, Zentrieren, Feinstbohren, Formfräsen, Abwälzstoßen, Keilnutenräumen usw. bei hochlegierten Einsatz- und Vergütungsstählen, vorvergütet, hochlegierte Warmarbeitsstähle, hitzebeständige Sonderstähle wie **Thermax**, **Tantal**, **Inconel X** usw. Aluminium- und Titan-Sonderlegierungen, **Ampco** und **Berylliumkupfer**.

Eigenschaften:

WICOS-TX-F 330 zeichnet sich durch hervorragendes Haft- und Schmiervermögen aus. Die polar-wirkenden Additive und EP-Zusätze vermitteln **höchste Schmierfilmmtragfähigkeit** und verhindern Aufbauschneiden und Materialauftragungen, auch an Stanz- und Tiefziehwerkzeugen.

WICOS-TX-F 330 ist im Sinne der derzeit gültigen GefStoffV. als umweltgefährdendes Produkt einzustufen.

Enthält keine Silicone, keine Schwermetallverbindungen, keine Metallsalze und keine PCB- und PCT-haltigen Stoffe. Rückstände sind mit allen Reinigungsmittel leicht entfernbar.

Anwendungstechnische Hinweise:

WICOS-TX-F 330 wird mittels Pinsel, Spritzflasche oder Tropföler an die Werkzeugzone gebracht.

Weitere Vorteile:

- Erhöhung der Werkzeugstandzeiten
- Verbesserung der Oberflächengüten
- Keine Verklebungen oder Verharzungen
- Problemlose Reinigung der bearbeiteten Teile
- Nebel- und verdunstungsarm
- Gute Hautverträglichkeit

Physikalisch-technische Daten:

Farbe		rotbraun	
Dichte	(20 °C)	ca. 0,993 g/cm ³	DIN 51 757
Viskosität	(40 °C)	ca. 164 mm ^{2/s}	DIN 51 562
Pourpoint		- 12 °C	DIN 51 597
Flammpunkt		> 197 °C	DIN 51 758

Unsere Auskünfte über Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten im Rahmen unserer technischen Beratung und sonstiger Angaben erfolgen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie befreien Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns zugesicherten Eigenschaften für beabsichtigte Verfahren und Zwecke. Die Herstellung unserer Produkte erfolgt nach der QS ISO 9001:2008 06/2012 - Art.Nr. 1263