

WICOLUB 1116

Chlor- und FAD-freier, wassermischbarer EP-Kühlschmierstoff

Produktbeschreibung:

WICOLUB 1116 ist ein bor und mineralölhaltiger Kühlschmierstoff mit hochwirksamen Schmier- und Gleitfilmbildnern und **Langzeit-Stabilität**.

Anwendungsbereich:

WICOLUB 1116 ist ein FAD-freier universell einsetzbarer Kühlschmierstoff für Zerspanungsaufgaben mit definierter und undefinierter Schneide.

Einsatzkonzentrationen:

Mittelschwere Zerspanung	5 % - 6 %
Schweres Zerspanen von hochleg. Stählen, Sägen, Gewindeschneiden	8 % - 10 %
Reiben mit <u>Dihart- und Mapal-Reibahlen</u>	8 %

Eigenschaften:

- weißlich - feindisperse, schaumarme Emulsionen, ausgezeichneter Korrosionsschutz
- optimale biostatische Wirkung gegen Mikroorganismen
- gute Verträglichkeit mit allen Gleitbahnölen
- sehr gute Hautverträglichkeit, ausgeprägt hautschonend

Das Produkt ist gemäß der Verordnung (EG) Nr.1272/2008 [CLP] nicht kennzeichnungspflichtig.

Anwendungstechnische Hinweise:

Das Anmischen der Gebrauchsemulsion erfolgt durch langsames Eingießen in Wasser - möglichst Trinkwasserqualität - unter gründlichem Rühren oder mit Hilfe eines automatischen Mischgerätes. Die Mindestkonzentration von 5 % sollte unbedingt eingehalten werden, um eine lange Lebensdauer der Emulsion zu erzielen. **Anmischregel: Erst Wasser - dann Öl.**

Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion mittels Handrefraktometer. (Refraktometerfaktor: 1,20)

Physikalisch-Technische Daten:

Konzentrat:	Farbe/Geruch		braun / mild	
	Dichte	(20 °C)	ca. 0,980 g/cm ³	DIN 51 757
	Viskosität	(20 °C)	ca. 650 mm ² /s	DIN 51 562
Emulsion:	Farbe/Geruch		weißlich / geruchlos	
	Korrosionsschutz	(5%ig)	Note 0	DIN 51 360/2
	pH-Wert	(5%ig)	ca. 9,1	DIN 51 369

Unsere Auskünfte über Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten im Rahmen unserer technischen Beratung und sonstiger Angaben erfolgen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie befreien Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns zugesicherten Eigenschaften für beabsichtigte Verfahren und Zwecke. Die Herstellung unserer Produkte erfolgt nach der QS ISO 9001:2015

03/2020 - Art.Nr. 1116