

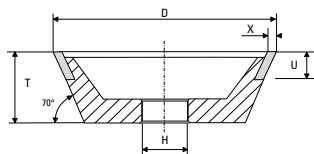


CBN + DIAMANTSCHEIBEN ÜBERSICHT

D = Durchmesser
W / U Breite
X = Tiefe
T = Gesamthöhe

H = Bohrung
F = Stirnfläche
V = Spitzenwinkel
R = Radius

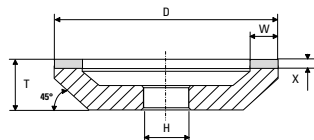
11V9 Konische Topfscheibe



s=70°

∅	20	30	40	50	60	75	100	125	150
X	2	2	2	2	2	2/3	2/3	2/3	2/3
U	5	5	5	8	8	10	10	10	10
T	10	20	20	25	30	30	35	40	35

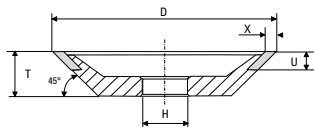
12A2 Konische Topfscheibe



s=45°

∅	50	60	75	100	125	150	175	200
W	3/5	3/5	3/5	6/8	6/8	6/8	6/10	5/6
				10	10	10	15	10
X				2 / 3 / 4 / ...				
T	20	20	20	23	23	23	25	25

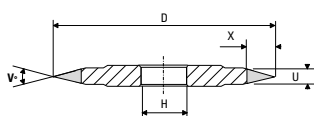
12V9 Konische Topfscheibe



s=45°

∅	50	75	100	125	150
X	2	2	2	2/3	2/3
U	6	6	10	10	10
T	25	25	25	25	30

14E1 Profil-Schleifscheibe mit beidseitig verstärktem Körper



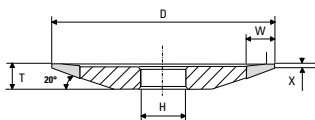
∅	75	100	125	150	200
U	2.5	2.5	2.5	2.5	2,5
X	8	8	8	8	8
V			18° - 35°		

CBN + DIAMANTSCHLEIBEN ÜBERSICHT

D Durchmesser
W / U Breite
X Tiefe
T Gesamthöhe

H Bohrung
F Stirnfläche
V Spitzenwinkel
R Radius

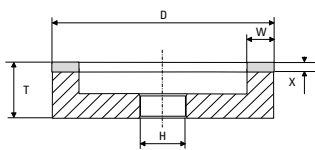
4BT9 Flache Profil-Tellerscheibe



s=20°

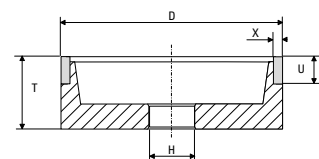
∅	30	40	50	60	75	100	125	150
W	5	5	5	6	6/8	6/10	6/10	8/10
X	1	1	1	1	1	1	1	1
R	0.3 / 0.5 mm							
T-X	5	5	6	8	8	10	12	15

6A2 Zylindrische Topfscheibe



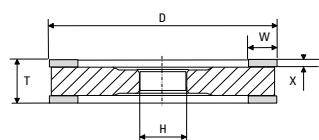
∅	40	50	75	100	125	150	175	200	250
W	3/5	3	3/5	6/8	6/8	10	8/10	8/10	8/10
X	10 10 2 / 3 / 4 / ..								
T-X	20	20	20	23	23	23	25	25	25

6A9 Zylindrische Topfscheibe



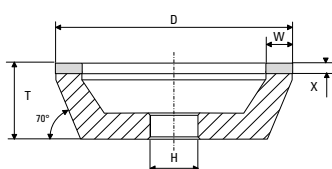
∅	50	60	75	100	125	150
U	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
X	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
T	20	20	25	30	30	35

9A3 Scheibe mit doppelseitigem Belag



∅	150	175
W	6	6
X	2/3	2/3
T	25	35

11A2 Konische Topfscheibe



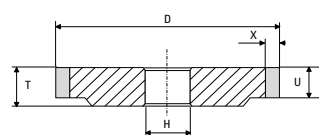
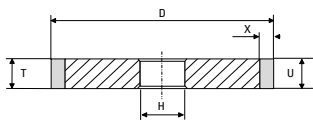
s=70°

∅	50	60	75	100	125	150	175	200
W	3/5	3/5	3/5	6/8	6/8	6/8	6/10	5/6
X	10 10 10 15 10 2 / 3 / 4 / ...							
T	20	20	20	23	23	23	25	25



1 A 1
3 A 1

CBN + DIAMANT Kunstharz-Keramik-Bindung
Flach- und Rundschleifen



Durchmesser	Breite	Belag	Bohrung nach Wunsch	Konz. nach Wunsch	Korngrößen
D	U	X	H	C	von - bis
Ø 400	15	3			13 - 151
		5			13 - 151
	20	3			13 - 151
		5			13 - 151
Ø 350	15	3			13 - 151
		5			13 - 151
	20	3			13 - 151
		5			13 - 151
Ø 300	12	3			13 - 151
		5			13 - 151
	15	3			13 - 151
		5			13 - 151
	20	3			13 - 151
		5			13 - 151
Ø 250	10	3			13 - 151
		5			13 - 151
	15	3			13 - 151
		5			13 - 151
	20	3			13 - 151
		5			13 - 151
Ø 225	10	3			13 - 151
		5			13 - 151
	15	3			13 - 151
		5			13 - 151
Ø 200	10	3			13 - 151
		5			13 - 151
	15	3			13 - 151
		5			13 - 151

Gerne fertigen wir andere Abmessungen auf Anfrage

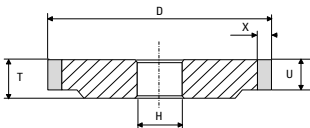
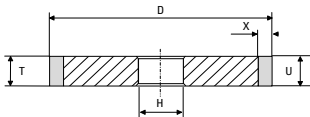
Einsatzmöglichkeiten: Kühlung mit Emulsion oder Oel

Regeneration: HACO-FLEX ``Scheiben`` von Hand (siehe Seite 17 - 2)

Abrichten: Unter Kühlung auf einer weichen Stahlplatte z.B. ST 37
oder alternativ mit einer rotierenden SiC - Scheibe

1 A 1
3 A 1

CBN + DIAMANT Kunstharz-Keramik-Bindung Flach- und Rundschleifen



Durchmesser	Breite	Belag		Bohrung nach Wunsch	Konz. nach Wunsch	Korngrößen von - bis
		X				
Ø 175	5	3		H	C	13 - 151
	10	3				13 - 151
	15	3				13 - 151
Ø 150	5	3				13 - 151
	10	3				13 - 151
	15	3				13 - 151
Ø 125	5	3				13 - 151
	10	3				13 - 151
Ø 100	2	3				13 - 151
	2	5				13 - 151
	5	3				13 - 151
	8	3				13 - 151
	10	3				13 - 151
Ø 75	2	5				13 - 151
	3	5				13 - 151
	5	3				13 - 151
	8	3				13 - 151

Gerne fertigen wir andere Abmessungen auf Anfrage

Einsatzmöglichkeiten: Kühlung mit Emulsion oder Oel

Regeneration: HACO-FLEX ``Scheiben`` von Hand (siehe Seite 17 - 2)

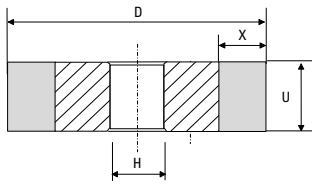
Abrichten: Unter Kühlung auf einer weichen Stahlplatte z.B. ST 37
oder alternativ mit einer rotierenden SiC - Scheibe



1 A 1 CBN + DIAMANT Kunstharz- Keramik-Bindung



Lagerprogramm



Belag			Bohrung	Konz.	Bindung	Korngrößen	
D	x U	X	H	C	R	grob	standard
∅ 60	x 12	3	∅ 10 mm	C 75	R220	151	107
∅ 50	x 12	2	∅ 10 mm	C 75	R220	151	107
∅ 40	x 12	2	∅ 10 mm	C 75	R220	151	107
∅ 35	x 12	2	∅ 10 mm	C 75	R220	151	107
∅ 30	x 10	2	∅ 10 mm	C 75	R220	151	107
∅ 25	x 10	2	∅ 10 mm	C 75	R220	151	107
∅ 20	x 10	2	∅ 8 mm	C 75	R220	151	107
∅ 15	x 8	2	∅ 6 mm	C 75	R220	151	107
∅ 12	x 8	2	∅ 6 mm	C 75	R220	151	107
∅ 10	x 8	2	∅ 4 mm	C 75	R220	151	107

Sonderanfertigungen auf Anfrage

Einsatzmöglichkeit: Trocken oder Kühlung mit Emulsion, Oel

Regeneration: HACO - FLEX ``Stifte`` von Hand (siehe Seite 17 - 2)

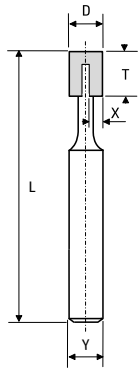
Abriechen: Rotierende SiC - Scheiben und öffnen mit HACO-FLEX

Vorteil: Universalste Bindung

1 A 1 W CBN + DIAMANT Metall-Bindung



Lagerprogramm



Belag	Stahlschaft	Konz.	Bindung	Korngrößen		
				grob	standard	feinst
D x T X	Y x L \varnothing Y2 x G	C	M			
\varnothing 0,2 x 0.5 max	\varnothing 3 x 40 \varnothing 0.15 x 0.5	C 145	M4000	-	30	-
\varnothing 0,3 x 0.8 max	\varnothing 3 x 40 \varnothing 0.2 x 0.8	C 145	M4000	-	30	-
\varnothing 0,4 x 1.0 max	\varnothing 3 x 40 \varnothing 0.3 x 1.0	C 145	M4000	-	46	-
\varnothing 0,5 x 1.5 max	\varnothing 3 x 40 \varnothing 0.4 x 1.5	C 145	M4000	-	46	-
\varnothing 0,6 x 2.0 max	\varnothing 3 x 40 \varnothing 0.5 x 2.0	C 145	M4000	-	64	-
\varnothing 0,7 x 2.0 max	\varnothing 3 x 40 \varnothing 0.5 x 2.0	C 145	M4000	-	64	-
\varnothing 0,8 x 2.5 max	\varnothing 3 x 40 \varnothing 0.6 x 2.5	C 145	M4000	-	76	-
\varnothing 0,9 x 2.5 max	\varnothing 3 x 40 \varnothing 0.7 x 2.5	C 145	M4000	-	76	-
\varnothing 1,0 x 2.5 max	\varnothing 3 x 40 \varnothing 0.8 x 2.5	C 145	M4000	107	91	30
\varnothing 1,2 x 3.0 max	\varnothing 3 x 40 \varnothing 0.9 x 3.0	C 145	M4000	107	91	-
\varnothing 1,5 x 3.5 max	\varnothing 3 x 40 \varnothing 1.2 x 3.5	C 145	M4000	107	91	30
\varnothing 1,8 x 4.0 max	\varnothing 3 x 40 \varnothing 1.5 x 4.0	C 145	M4000	-	91	-
\varnothing 2,0 x 4.0 max	\varnothing 3 x 40 \varnothing 1.7 x 4.5	C 145	M4000	126	91	30
\varnothing 2,2 x 4.5 max	\varnothing 3 x 40 \varnothing 1.8 x 4.5	C 145	M4000	-	91	-
\varnothing 2,5 x 5.0 max	\varnothing 3 x 40 \varnothing 2.1 x 5.0	C 145	M4000	126	91	30

Sonderanfertigung auf Anfrage

Einsatzmöglichkeit: Trocken oder Kühlung mit Emulsion, Oel

Regeneration: HACO - FLEX ``Stifte`` von Hand (siehe Seite 17 - 2)

Abriechen: Rotierende SiC - Scheiben und öffnen mit HACO-FLEX

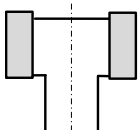
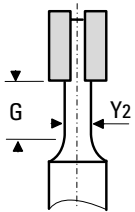
Vorteil: Eine max. Standzeit und Profiltreue ab Durchmesser 0,2mm



1 A 1 W CBN + DIAMANT Metall-Bindung



Lagerprogramm



Belag			Stahlschaft		Konz.	Bindung	Korngrößen			
D	x T	X	Y	x L	∅ Y2 x G	C	M	grob	standard	feinst
∅ 2,8	x 5.5	0,8	∅ 3	x 40	∅ 2.4 x 5.5	C 145	M4000	-	91	-
∅ 3,0	x 6.0	0,8	∅ 3	x 40	∅ 2.5 x 6.0	C 145	M4000	126	91	30
∅ 3,5	x 6.0	1.0	∅ 3	x 40	∅ 2.8 x 6.0	C 145	M4000	126	91	30
∅ 4,0	x 6.0	1,5	∅ 3	x 40	-	C 145	M4000	151	91	30
∅ 4,5	x 6.0	1,5	∅ 3	x 40	-	C 145	M4000	-	91	-
∅ 5,0	x 6.0	1,5	∅ 3	x 40	-	C 145	M4000	151	91	30
∅ 5,0	x 6.0	1,5	∅ 6	x 80	∅ 3.9 x 6.0	C 145	M4000	151	107	30
∅ 6,0	x 7.0	1,5	∅ 6	x 80	∅ 3.9 x 7.0	C 145	M4000	151	107	30
∅ 7,0	x 7.0	1,5	∅ 6	x 80	∅ 4.4 x 7.0	C 145	M4000	-	107	-
∅ 8,0	x 7.0	1,5	∅ 6	x 80	∅ 5.0 x 7.0	C 145	M4000	151	107	-
∅ 10,0	x 7.0	1,5	∅ 6	x 80	-	C 145	M4000	151	107	-
∅ 12,0	x 7.0	2	∅ 6	x 80	-	C 145	M4000	151	107	-
∅ 15,0	x 7.0	2	∅ 6	x 80	-	C 145	M4000	151	107	-

Sonderanfertigung auf Anfrage

Einsatzmöglichkeit: Trocken oder Kühlung mit Emulsion, Oel

Regeneration: HACO - FLEX ``Stifte`` von Hand (siehe Seite 17 - 2)

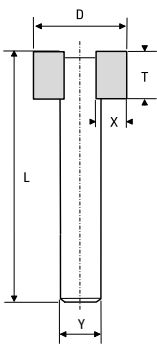
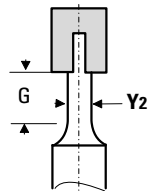
Abrichten: Rotierende SiC - Scheiben und öffnen mit HACO-FLEX

Vorteil: Eine max. Standzeit und Profiltreue ab Durchmesser 0,2mm

1 A 1 W CBN + DIAMANT Kunstharz-Keramik-Bindung



Lagerprogramm



Belag	Schaft	Konz.	Bindung	Korngrößen		
				grob	standard	feinst
D x T X	Y x L ø Y2 x G	C	R			
ø 3,0 x 4.5 0,8	HM ø 3 x 50 ø 2.2 x 10.0	C 75	R210	126	91	30
ø 4,0 x 5.0 1.1	HM ø 3 x 50 ø 2.6 x 10.0	C 75	R210	151	91	30
ø 5,0 x 6.0 1,3	HM ø 3 x 50 -	C 75	R220	151	91	30
ø 6,0 x 7.0 1,5	HM ø 4 x 50 -	C 75	R220	151	107	30
ø 8,0 x 7.0 2.0	ST ø 6 x 80 ø 5.0 x 7.0	C 75	R220	151	107	30
ø 10,0 x 7.0 2,5	ST ø 6 x 80 -	C 75	R220	151	107	30
ø 12,0 x 7.0 2.0	ST ø 8 x 80 -	C 75	R220	151	107	30
ø 15,0 x 7.0 2.0	ST ø 10 x 80 -	C 75	R220	151	107	30

Sonderanfertigung auf Anfrage

HM = Hartmetallschaft

ST = Stahlschaft

Einsatzmöglichkeit: Trocken oder Kühlung mit Emulsion, Oel

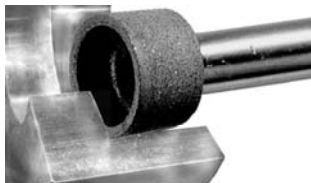
Regeneration: HACO - FLEX ``Stifte`` von Hand (siehe Seite 17 - 2)

Abrichten: Rotierende SiC - Scheiben und öffnen mit HACO-FLEX

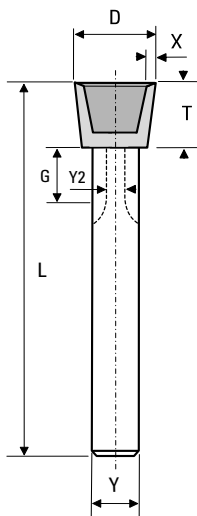
Vorteil: Universalste Bindung



1 B 1 W CBN + DIAMANT Kunstharz-Keramik-Bindung für Sacklochbohrungen und Flächenschliff



Lagerprogramm



Belag	Stahlschaft	Konz.	Bindung	Korngröße
D x T X	Y x L Y2 x G	C	R	
∅ 4 x 6 0,6	∅ 3 x 40 -	C 100	R 220	126
∅ 5 x 6 0,9	∅ 6 x 80 ∅3.7 x 6.0	C 100	R 220	126
∅ 6 x 6.5 1,1	∅ 6 x 80 ∅4.7 x 7.0	C 100	R 220	126
∅ 8 x 8.5 1,3	∅ 6 x 80 -	C 100	R 220	126
∅ 10 x 9 1,3	∅ 8 x 80 -	C 100	R 220	126
∅ 12 x 9 1,3	∅ 8 x 80 -	C 100	R 220	126
∅ 15 x 9 1,5	∅ 8 x 80 -	C 100	R 220	126
∅ 20 x 9 1,5	∅ 10 x 80 -	C 100	R 220	126

Sonderanfertigungen auf Anfrage

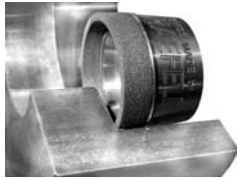
Einsatzmöglichkeit: Trocken oder Kühlung mit Emulsion, Oel

Abrichten: Rotierende SIC - Scheiben

Vorteil: Kleine Kontaktfläche + geringer Schleifdruck
hohe Kantenhaltigkeit + hoher Abtrag + kleiner Eckradius

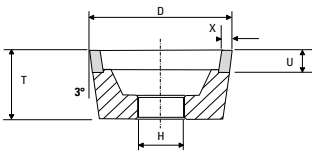
11 B 9 CBN + DIAMANT Kunstharz-Keramik-Bindung

für Sacklochbohrungen und Flächenschliff



Lagerprogramm

Belag			Bohrung	Konz.	Bindung	Korngröße
D	X	U	H	C	R	
∅ 15	x 2.0	5	∅ 6 mm	C 75 / C100	R220	126
∅ 20	x 2.0	5	∅ 6 mm	C 75 / C100	R220	126
∅ 25	x 2.0	5	∅ 6 mm	C 75 / C100	R220	126
∅ 30	x 2.0	5	∅ 8 mm	C 75 / C100	R220	126
∅ 40	x 2.0	5	∅ 8 mm	C 75 / C100	R220	126



Sonderanfertigungen auf Anfrage

Einsatzmöglichkeit: Trocken oder Kühlung mit Emulsion, Oel

Abrichten: Rotierende SIC - Scheibe

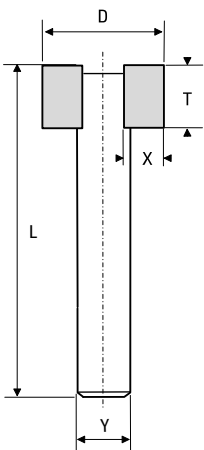
Vorteil: Kleine Kontaktfläche + geringer Schleifdruck
 hohe Kantenhaltigkeit + hoher Abtrag + kleiner Eckradius



1 A 1 W CBN Keramisch gebundenes CBN



Lagerprogramm



Belag D x T X	Hartmetall- Schaft Y x L	Konz. C	Bindung V	Korngrößen CBN		
				standard	grob	Schruppen
∅ 4 x 5 1	∅ 3 x 50 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	-
∅ 5 x 5 1,5	∅ 3 x 50 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	-
∅ 6 x 7 1,5	∅ 4 x 50 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	-
∅ 8 x 8 2	∅ 6 x 75 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 10 x 10 3	∅ 6 x 75 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 12 x 12 3	∅ 8 x 75 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 14 x 12 4	∅ 8 x 75 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 16 x 12 5	∅ 8 x 75 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 18 x 12 6	∅ 8 x 75 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
Stahl ≥ 56 HRC			ca. Ra(mm)	~0.2 - 0.4	~0.4 - 0.5	~0.6 - 0.75

Sonderanfertigungen auf Anfrage

Einsatzmöglichkeit: Kühlung mit Emulsion, Oel

Abrichten: Rotierende metallgebundene Topfscheibe oder SiC-Scheibe

Vorteil: Kühler Schliff + geringer Schleifdruck

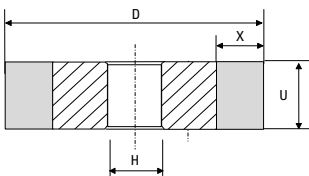
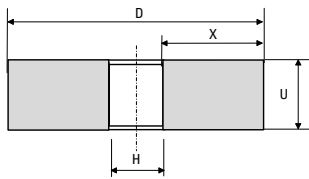
1 A 1

CBN

Keramisch gebundenes CBN



Lagerprogramm



Belag			Bohrung	Konz.	Bindung	Korngrößen cBN		
D	U	X	H	C	V	standard	grob	Schruppen
∅ 6,0	x 7.0	2	∅ 3 mm	C 100	V5000	BN 64	-	-
∅ 8,0	x 8.0	2	∅ 4 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 10,0	x 10.0	3	∅ 4 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 12,0	x 12.0	3	∅ 6 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 14,0	x 12.0	4	∅ 6 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 16,0	x 12.0	5	∅ 6 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 18,0	x 12.0	6	∅ 6 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 20,0	x 14.0	6	∅ 8 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 25,0	x 14.0	3	∅ 8 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 30,0	x 14.0	3	∅ 10 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 35,0	x 14.0	3	∅ 10 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
∅ 40,0	x 14.0	3	∅ 10 mm	C 100	V5000	BN 64	BN 91	BN 151
			Stahl ≥ 56 HRC	ca. Ra(mm)	~0.2 - 0.4	~0.4 - 0.5	~0.6 - 0.75	

Sonderanfertigungen auf Anfrage

Einsatzmöglichkeit: Kühlung mit Emulsion oder Oel

Abriechen: Rotierende metallgebundene Topfscheibe oder SiC-Scheibe

Vorteil: Kühler Schliff + geringer Schleifdruck



DIAMANT - LÄPPPASTE










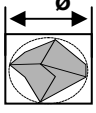
Spritzen 5gr oder 20gr

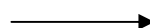
Korngrößen				Farbe	Konzentration
					C
20	-	40	micr	Weiss	C 75
20	-	30	micr	Hellblau	C 75
12	-	22	micr	Hellgrün	C 75
8	-	16	micr	Orange	C 75
6	-	12	micr	Rot	C 75
4	-	8	micr	Gelb	C 75
2	-	4	micr	Grün	C 75
1/2	-	3	micr	Schwarz	C 75
0	-	2	micr	Blau	C 75
0	-	1	micr	Grau	C 75

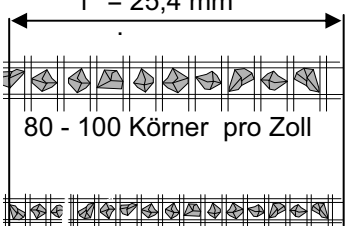


DIAMANT + CBN KORNGRÖSSEN

FEPA	Korn-Ø Toleranz	Anwendung	Siebkörnungen
251	= 212 - 250 micr.	Schruppen 	= K 60 - 70
213	= 180 - 212 micr.	Vorschleifen 	= K 70 - 80
181	= 150 - 180 micr.		= K 80 - 100
151	= 125 - 150 micr.	Fertigschleifen 	= K 100 - 120
126	= 106 - 125 micr.		= K 120 - 140
107	= 90 - 106 micr.		= K 140 - 170
91	= 75 - 90 micr.	Feinschleifen 	= K 170 - 200
76	= 63 - 75 micr.		= K 200 - 230
64	= 53 - 63 micr.		= K 230 - 270
54	= 45 - 53 micr.		= K 270 - 325
46	= 38 - 45 micr.	Feinstschleifen 	= K 325 - 400
Mikron-Körnung			
41 (MD 40)	= 30 - 40 micr.	Feinschleifen 	= K 400 - 500
39 (D 35)	= 32 - 38 micr.		= K 500 - 600
37 (D 30)	= 22 - 36 micr.		
33 (D 30)	= 25 - 32 micr.		
31 (MD 25)	= 20 - 30 micr.		
26	= 15 - 25 micr.		
21 (MD 16)	= 10 - 20 micr.	Feinstschleifen 	(ca. K 1000)
16 (D 15)	= 8 - 15 micr.		
13 (MD 10)	= 6 - 12 micr.		

FEPA	Messung:	max. Korn-Ø in micr.
		+ 1 micr.
		
D 181	=	180 micr. + 1 micr.
↓		
D 46	=	45 micr. + 1 micr.





Siebkörnungen	(US-mesh):	Anzahl Körner pro Zoll
		1" = 25,4 mm
		
K 80 - 100	=	80 - 100 Körner pro Zoll
↑		
K 325 - 400	=	325 - 400 Körner pro Zoll



SCHNITTGESCHWINDIGKEIT

für CBN- und Diamantwerkzeuge

Schleifkörper- Durchmesser	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	r.p.m.
	(m/sec)	(m/sec)	(m/sec)	(m/sec)	(m/sec)	(m/sec)	(m/sec)	(m/sec)	(m/sec)	(m/sec)	
	Kunstharz-Keramik-Bindung										
	Vollkeramik-Bindung										
	Metall-Bindung										
	r.p.m. 					r.p.m. 					
∅ 600 mm	64	159	318	477	637	796	955	1'114	1'273	1'432	r.p.m.
∅ 500 mm	76	191	382	573	764	955	1'146	1'337	1'528	1'719	r.p.m.
∅ 400 mm	95	239	477	716	955	1'194	1'432	1'671	1'910	2'148	r.p.m.
∅ 350 mm	109	273	546	818	1'091	1'364	1'637	1'910	2'182	2'455	r.p.m.
∅ 300 mm	127	318	637	955	1'273	1'591	1'910	2'228	2'546	2'864	r.p.m.
∅ 250 mm	153	382	764	1'146	1'528	1'910	2'292	2'673	3'055	3'437	r.p.m.
∅ 225 mm	170	424	849	1'273	1'697	2'122	2'546	2'971	3'395	3'819	r.p.m.
∅ 200 mm	191	477	955	1'432	1'910	2'387	2'864	3'342	3'819	4'297	r.p.m.
∅ 175 mm	218	546	1'091	1'637	2'182	2'728	3'274	3'819	4'365	4'910	r.p.m.
∅ 150 mm	255	637	1'273	1'910	2'546	3'183	3'819	4'456	5'092	5'729	r.p.m.
∅ 125 mm	306	764	1'528	2'292	3'055	3'819	4'583	5'347	6'111	6'875	r.p.m.
∅ 100 mm	382	955	1'910	2'864	3'819	4'774	5'729	6'684	7'638	8'593	r.p.m.
∅ 75 mm	509	1'273	2'546	3'819	5'092	6'365	7'638	8'912	10'185	11'458	r.p.m.
∅ 50 mm	764	1'910	3'819	5'729	7'638	9'548	11'458	13'367	15'277	17'187	r.p.m.
∅ 40 mm	955	2'387	4'774	7'161	9'548	11'935	14'322	16'709	19'096	21'483	r.p.m.
∅ 30 mm	1'273	3'183	6'365	9'548	12'731	15'913	19'096	22'279	25'461	28'644	r.p.m.
∅ 25 mm	1'528	3'819	7'638	11'458	15'277	19'096	22'915	26'735	30'554	34'373	r.p.m.
∅ 20 mm	1'910	4'774	9'548	14'322	19'096	23'870	28'644	33'418	38'192	42'966	r.p.m.
∅ 15 mm	2'546	6'365	12'731	19'096	25'461	31'827	38'192	44'558	50'923	57'288	r.p.m.
∅ 12 mm	3'183	7'957	15'913	23'870	31'827	39'784	47'740	55'697	63'654	71'610	r.p.m.
∅ 10 mm	3'819	9'548	19'096	28'644	38'192	47'740	57'288	66'836	76'384	85'933	r.p.m.
∅ 8 mm	4'774	11'935	23'870	35'805	47'740	59'675	71'610	83'546	95'481	107'416	r.p.m.
∅ 6 mm	6'365	15'913	31'827	47'740	63'654	79'567	95'481	111'394	127'307	143'221	r.p.m.
∅ 5 mm	7'638	19'096	38'192	57'288	76'384	95'481	114'577	133'673	152'769	171'865	r.p.m.
∅ 4 mm	9'548	23'870	47'740	71'610	95'481	119'351	143'221	167'091	190'961	214'831	r.p.m.
∅ 3 mm	12'731	31'827	63'654	95'481	127'307	159'134	190'961	222'788	254'615	286'442	r.p.m.
∅ 2 mm	19'096	47'740	95'481	143'221	190'961	238'701	286'442	334'182			r.p.m.
∅ 1,8 mm	21'218	53'045	106'090	159'134	212'179	265'224	318'269				r.p.m.
∅ 1,5 mm	25'461	63'654	127'307	190'961	254'615	318'269					r.p.m.
∅ 1,2 mm	31'827	79'567	159'134	238'701	318'269						r.p.m.
∅ 1,0 mm	38'129	95'481	190'961	286'442							r.p.m.
∅ 0,8 mm	47'740	119'351	238'701								r.p.m.
∅ 0,6 mm	63'654	159'134	318'269								r.p.m.
∅ 0,5 mm	76'384	190'961									r.p.m.
∅ 0,4 mm	95'481	238'701									r.p.m.
∅ 0,3 mm	127'307	318'269									r.p.m.
∅ 0,2 mm	190'961										r.p.m.



HACO-FLEX

SCHLEIFBELAGS-REGENERATOR



Typ: **HACO-FLEX "Stifte"** **RSTI**

Verwendung: Für Schleifstifte in Metall oder Kustharz-Keramik-Bindung
in Körnung D/B 46 bis 251

Eigenschaft: weich

Masse: Scheibe Ø 150 x 10 mm

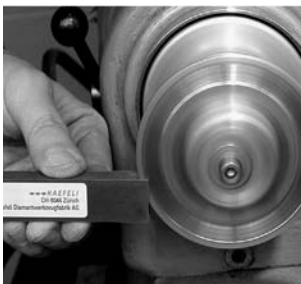


Typ: **HACO-FLEX "Scheiben"** **RSCE**

Verwendung: Für Schleifscheiben in Metall- und Kunstharz-Keramik-Bindung
in Körnung D/BN 46 bis 251

Eigenschaft: superhart

Masse: Scheibe Ø 150 x 10 mm

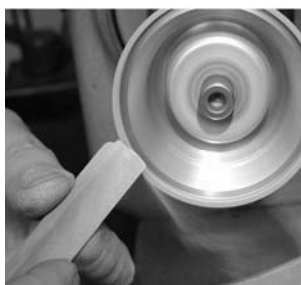


Typ: **HACO-FLEX "Gigant"** **RGIG**

Verwendung: Für Schleifscheiben in Metall- und Kunstharz-Keramik-Bindung
in Körnung D/BN 46 bis 251

Eigenschaft: hart - superhart

Masse: Stab 20 x 10 x 200 mm



Typ: **"Feinst" für Mikrokörnung** **SFEIN**

Verwendung: Für Schleifscheiben in Metall- und Kunstharz-Keramik-Bindung
in Körnung D/BN 13 bis 39

Masse: Stab 13 x 13 x 150 mm

Vorteil: Der HACO - FLEX ist weich, dringt tief ein und legt die Spanräume wieder frei

Anwendung: Trocken und ohne Kühlung, wenn möglich mit reduzierter Drehzahl
HACO - FLEX mit festem Druck über die Bindung fahren, bis dass das
Schleifkorn ca. 1/3 über der Bindung freigesetzt ist.